

KENTURN

健椿工業股份有限公司

KENTURN NANO. TEC .CO., LTD.

ECIO

實心鎢鋼銑刀，高效切削的理想選擇。

Solid Carbide End Mills,

The ideal option for efficient cutting.



電子郵件



健椿官網

Efficient

高效表現

Competitive

競爭實力

Innovative

創新精神

Outstanding

卓越成果

ECIO

客製化專業製造，滿足多樣需求

Tailor-Made Manufacturing Solutions for Diverse Needs

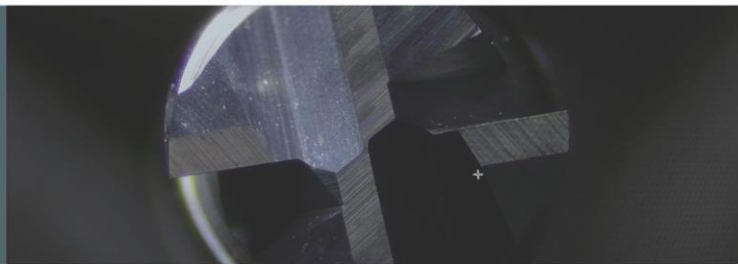
一站式成品服務

One-Stop Service



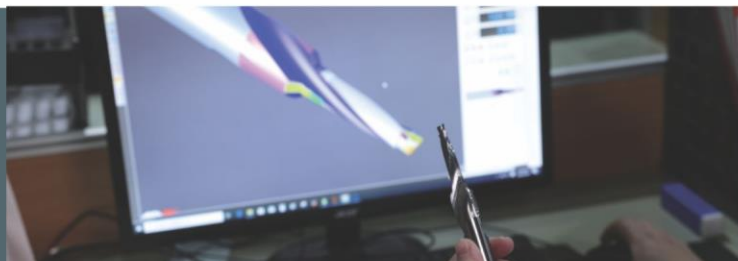
嚴謹的製程控管

Rigorous Process Control



少量多樣的 客製化生產能力

Flexible Small-Batch &
Multi-Variant Customization



高精度量測與

品質驗證

High-Precision Measurement &
Quality Verification



標記說明 ICONS GUIDE

刀具原料 Tool Material

 超微粒 Micro Grain	 極超微粒 Mikrokorn
 特級微粒 Super Mikrokorn	

塗層 Coating

 SE塗層 SE Coating	 TC塗層 TC Coating
 TS塗層 TS Coating	 NA塗層 NA Coating
 ZS塗層 ZS Coating	 AC塗層 AC Coating

底刃形狀 End Face Geometry

 平頭 Square End	 球頭 Ballnose
 圓角頭 Corner Radius	

硬度 Hardness

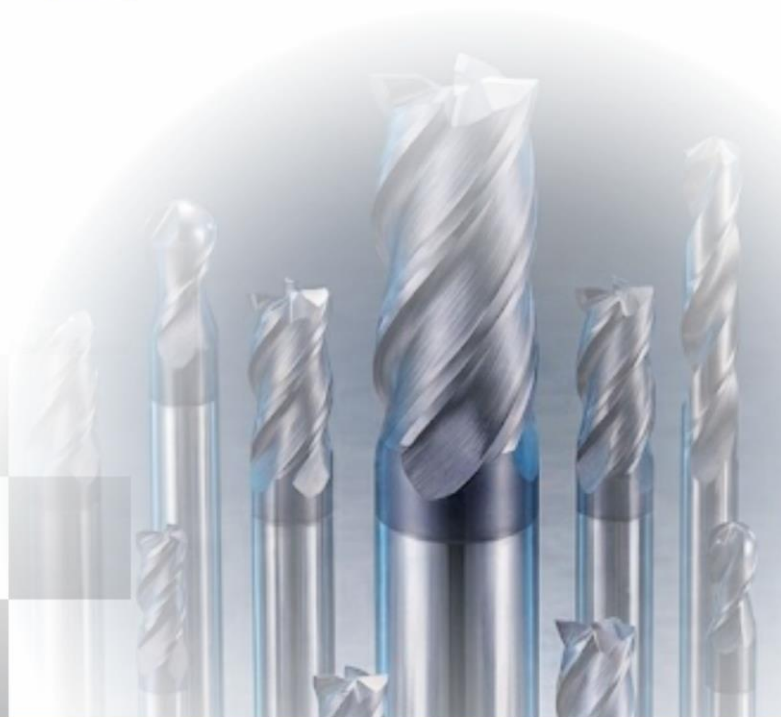
 硬度45 20 HRC	 硬度50 50 HRC
 硬度60 60 HRC	

螺旋角 Helix Angle

 20°螺旋角 20° Helix	 25°螺旋角 25° Helix
 30°螺旋角 30° Helix	 35°螺旋角 35° Helix
 40°/42°螺旋角 40°/42° Helix	 45°螺旋角 45° Helix
 50°螺旋角 50° Helix	 55°螺旋角 55° Helix

刃數 Number of Flutes

 2刃銑刀 2 Flute End Mill
 3刃銑刀 3 Flute End Mill
 4刃銑刀 4 Flute End Mill
 6刃銑刀 6 Flute End Mill



刀具系列目錄 END MILL INDEX

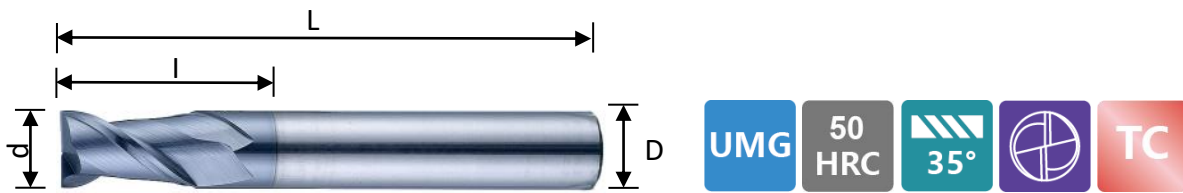
Work Material	刀型 Type	外型 Appearance	刀具名稱 Description	尺寸 Size	頁數 Page
Carbon Steel Series 碳鋼系列	端銑刀 Square End Mill		2刃端銑刀 2-Flute End Mill	d1~20	6
			2刃加長型端銑刀 2-Flute Extra-Long End Mill	d3~20	7
			4刃端銑刀 4-Flute End Mill	d1~20	8
			4刃加長型端銑刀 4-Flute Extra-Long End Mill	d3~20	9
			4刃不等刃變螺旋銑刀 4-Flute Unequal-Pitch Variable-Helix End Mill	d4~16	10
			2刃微小徑端銑刀 2-Flute Micro-Diameter End Mill	d0.2~2.9	11-12
	圓鼻刀 Corner Radius End Mill		2刃圓鼻刀 2-Flute Corner Radius End Mill	d1~12	13-15
			2刃加長型圓鼻刀 2-Flute Extra-Long Corner Radius End Mill	d3~12	16-17
			4刃圓鼻刀 4-Flute Corner Radius End Mill	d1~12	18-20
			4刃加長型圓鼻立銑刀 4-Flute Extra-Long Corner Radius End Mill	d3~12	21-22
	球刀 Ball Nose End Mill		2刃微小徑球刀 2-Flute Micro Ball Nose End Mill	d0.3~0.9	23
			2刃球刀 2-Flute Ball Nose End Mill	d1~20	24
			2刃加長型球刀 2-Flute Extra-Long Ball Nose End Mill	d2~16	25-26
			4刃球刀 4-Flute Ball Nose End Mill	d2~16	27
	粗銑刀 Roughing End Mill		4刃粗銑刀 4-Flute Roughing End Mill	d5~20	28
	鑽頭 Drill		2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D 2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill	d3.0~16.0	29-35
			2刃全鎢鋼平底鑽頭 2-Flute Solid Carbide Flat-Bottom Drill	d1~20	36-37
	倒角刀 Chamfer Mill		2刃 90° / 120度定位鑽 2-Flute 90°/120° Spot Drill	d4~20	38
	銑牙刀 Thread Mill		鎢鋼螺旋銑牙刀 Solid Carbide Spiral Thread Mill	d2.4~19.9	39-40
			鎢鋼小徑銑牙刀 Small-Diameter Solid Carbide Thread Mill	d1.2~15.9	41-43
	成型刀 Form Cutter		全鎢鋼機械絞刀系列 Solid Carbide Machine Reamer Series	d2~16.05	44-55
			鎢鋼鳩尾槽銑刀系列 Carbide Dovetail Cutter Series	d3~12	56-57
	車刀 Turning Tool		複合式自動車床系列 Swiss-Type CNC Lathe Series	d1.8~9.8	58-68

刀具系列目錄 END MILL INDEX

Work Material	刀型 Type	外型 Appearance	刀具名稱 Description	尺寸 Size	頁數 Page
不鏽鋼系列 Stainless Steel Series	端銑刀 Square End Mill		4刃端銑刀 4-Flute End Mill	d1~20	69
			4刃不等刃變螺旋銑刀 4-Flute Unequal-Pitch Variable-Helix End Mill	d4~16	70
	圓鼻刀 Corner Radius End Mill		4刃圓鼻刀 4-Flute Corner Radius End Mill	d1~12	71-73
	球刀 Ball Nose End Mill		2刃球刀 2-Flute Ball Nose End Mill	d1~20	74
高硬鋼系列 High-Hardened Steel Series	端銑刀 Square End Mill		4刃端銑刀 4-Flute End Mill	d1~16	75
			2刃微小徑端銑刀 2-Flute Micro-Diameter End Mill	d0.2~1	76
	圓鼻刀 Corner Radius End Mill		4刃圓鼻刀 4-Flute Corner Radius End Mill	d1~12	77-78
	球刀 Ball Nose End Mill		2刃球刀 2-Flute Ball Nose End Mill	d1~16	79
			2刃微小徑球型端銑刀 2-Flute Micro-Diameter Ball Nose End Mill	d0.2~1	80
鋁系列 Aluminum Series	端銑刀 Square End Mill		3刃端銑刀55度 3-Flute 55° End Mill	d1~20	81
			3刃端銑刀45度 3-Flute 45° End Mill	d3~20	82
			3刃端銑刀-R溝50度 3-Flute 50° Helix-Flute End Mill	d1-20	83
			3刃高速鋁用刀 3-Flute High-Speed End Mill	d2-16	84
			3刃高效率鋁用刀 3-Flute High-Efficiency End Mill	d2-20	85
			3刃鏡面鋁合金專用刀 3-Flute Mirror-Finish End Mill for Aluminum Alloy	d3-20	86-87
			3刃高速藍彩鑽鋁用端銑刀 3-Flute High-Speed Blue-Coated End Mill	d6-20	88
	圓鼻刀 Corner Radius End Mill		3刃鋁用圓鼻刀 3-Flute Corner Radius End Mill	d3~12	89-90
	球刀 Ball Nose End Mill		2刃鋁用球刀 2-Flute Ball Nose End Mill	d0.2~20	91
	粗銑刀 Roughing End Mill		3刃超微粒鋁用粗銑刀 3-Flute Ultra-Fine-Grain Roughing End Mill	d4~20	92
			3刃藍彩鑽斷屑鋁刀系列 3-Flute Blue-Coated Chip-Breaker End Mill	d6-20	93-94

PE2E 2刃端銑刀

2-Flute End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PE2E-0103-d4	1	3	50	4	
PE2E-01504-d4	1.5	4	50	4	
PE2E-0206-d4	2	6	50	4	
PE2E-02508-d4	2.5	8	50	4	
PE2E-0308-d4	3	8	50	4	
PE2E-0411	4	11	50	4	
PE2E-0513-d6	5	13	50	6	
PE2E-0615	6	15	50	6	
PE2E-0716-d8	7	16	60	8	
PE2E-0820	8	20	60	8	
PE2E-0920-d10	9	20	75	10	
PE2E-1025	10	25	75	10	
PE2E-1130-d12	11	30	75	12	
PE2E-1230	12	30	75	12	
PE2E-1640	16	40	100	16	
PE2E-2045	20	45	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

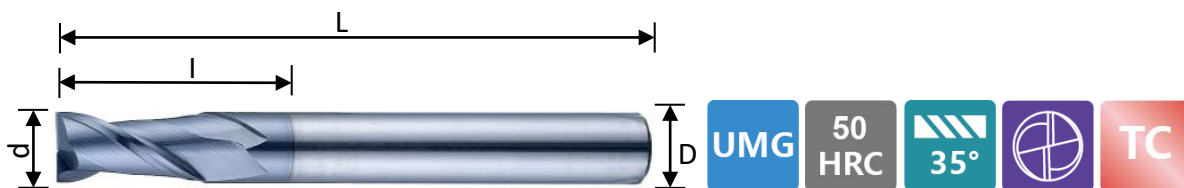


可加工
Machinable

PE2L

2刃加長型端銑刀

2-Flute Extra-Long End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PE2L-0308075	3	8	75	4	
PE2L-0411075	4	11	75	4	
PE2L-0411100	4	11	100	4	
PE2L-0513075-d6	5	13	75	6	
PE2L-0513100-d6	5	13	100	6	
PE2L-0615075	6	15	75	6	
PE2L-0615100	6	15	100	6	
PE2L-0820075	8	20	75	8	
PE2L-0820100	8	20	100	8	
PE2L-1025100	10	25	100	10	
PE2L-1025150	10	25	150	10	
PE2L-1230100	12	30	100	12	
PE2L-1230150	12	30	150	12	
PE2L-1640150	16	40	150	16	
PE2L-2045150	20	45	150	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

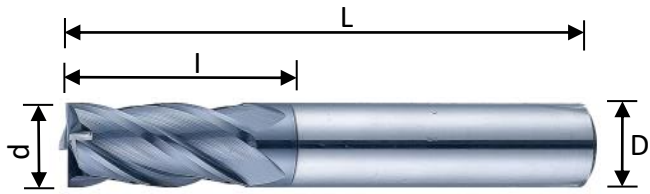
◎ 最適合加工
Most Suitable

○ 適合加工
Suitable

▲ 可加工
Machinable

PE4E

4刃端銑刀 4-Flute End Mill



單位(unit) : mm

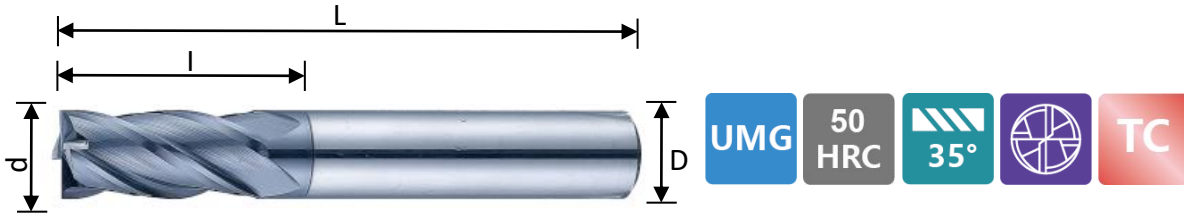
型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	螺旋角 Helix Angle	單價 Price
PE4E-0103	1	3	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-01504	1.5	4	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-0206	2	6	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-02508	2.5	8	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-0308	3	8	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-0410	4	10	50	4	30°/35°/45°	
PE4E-0615	6	15	50	6	30°/35°/45°	
PE4E-0618	6	18	50	6	35°	
PE4E-0820	8	20	60	8	30°/35°/45°	
PE4E-0824	8	24	60	8	35°	
PE4E-1025	10	25	75	10	30°/35°/45°	
PE4E-1030	10	30	75	10	35°	
PE4E-1230	12	30	75	12	30°/35°/45°	
PE4E-1236	12	36	75	12	35°	
PE4E-1440-d16	14	40	100	16	30°/35°/45°	
PE4E-1640	16	40	100	16	30°/35°/45°	
PE4E-2045	20	45	100	20	30°/35°/45°	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

PE4L

4刃加長型端銑刀 4-Flute Extra-Long End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PE4L-0307075-d4	3	8	75	4	
PE4L-0410075	4	10	75	4	
PE4L-0410100	4	10	100	4	
PE4L-0513075-d6	5	13	75	6	
PE4L-0513100-d6	5	13	100	6	
PE4L-0615075	6	15	75	6	
PE4L-0615100	6	15	100	6	
PE4L-0820075	8	20	75	8	
PE4L-0820100	8	20	100	8	
PE4L-1025100	10	25	100	10	
PE4L-1025150	10	25	150	10	
PE4L-1230100	12	30	100	12	
PE4L-1230150	12	30	150	12	
PE4L-1640150	16	40	150	16	
PE4L-2045150	20	45	150	20	

工件材質 Work Material

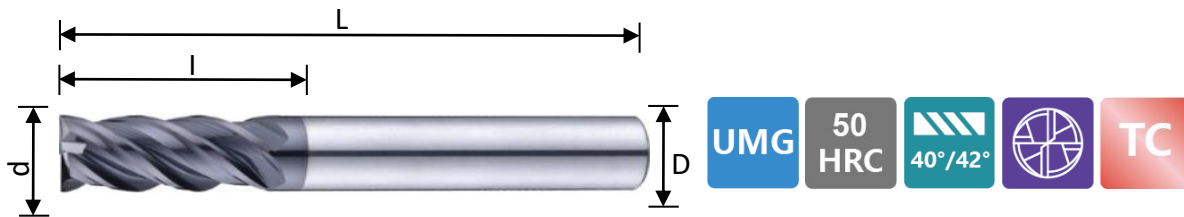
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	○

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

PE4S

4刃不等刃變螺旋銑刀

4-Flute Unequal-Pitch Variable-Helix End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PE4S-0410	4	10	50	4	
PE4S-0513-d6	5	13	50	6	
PE4S-0615	6	15	50	6	
PE4S-0618	6	18	50	6	
PE4S-0716-d8	7	16	60	8	
PE4S-0820	8	20	60	8	
PE4S-0824	8	24	60	8	
PE4S-0920-d10	9	20	75	10	
PE4S-1025	10	25	75	10	
PE4S-1030	10	30	75	10	
PE4S-1130-d11	11	30	75	12	
PE4S-1230	12	30	75	12	
PE4S-1236	12	36	75	12	
PE4S-1640	16	40	100	16	

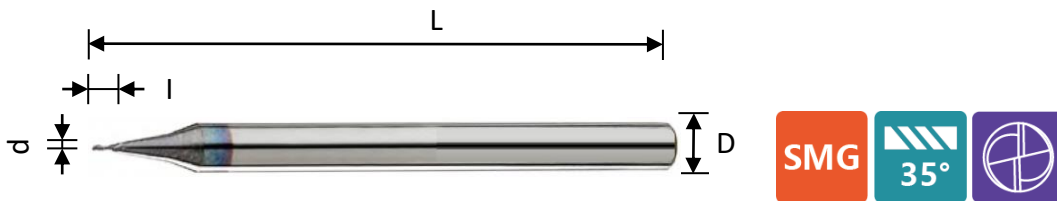
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

MDHA

2刃微小徑端銑刀

2-Flute Micro-Diameter End Mill



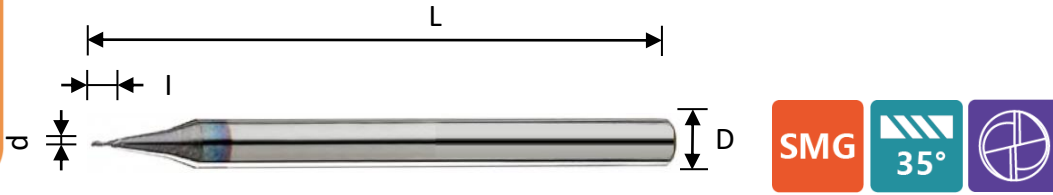
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MDHA 0022	0.2	0.4	50	4	
MDHA 0032	0.3	0.6	50	4	
MDHA 0042	0.4	0.8	50	4	
MDHA 0052	0.5	1	50	4	
MDHA 0062	0.6	1.2	50	4	
MDHA 0072	0.7	1.4	50	4	
MDHA 0082	0.8	1.6	50	4	
MDHA 0092	0.9	1.8	50	4	
MDHA 0102	1	3	50	4	
MDHA 0112	1.1	3	50	4	
MDHA 0122	1.2	3	50	4	
MDHA 0132	1.3	3	50	4	
MDHA 0142	1.4	3	50	4	
MDHA 0162	1.6	4	50	4	
MDHA 0172	1.7	4	50	4	
MDHA 0182	1.8	4	50	4	
MDHA 0192	1.9	4	50	4	
MDHA 0212	2.1	6	50	4	
MDHA 0222	2.2	6	50	4	
MDHA 0232	2.3	6	50	4	
MDHA 0242	2.4	6	50	4	

MDHA

2刃微小徑端銑刀

2-Flute Micro-Diameter End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MDHA 0262	2.6	8	50	4	
MDHA 0272	2.7	8	50	4	
MDHA 0282	2.8	8	50	4	
MDHA 0292	2.9	8	50	4	

工件材質 Work Material

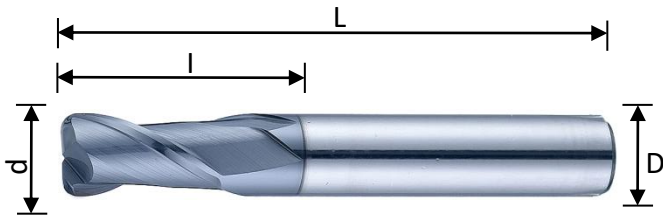
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



PC2E

2刃圓鼻刀

2-Flute Corner Radius End Mill



UMG

50
HRC

35°



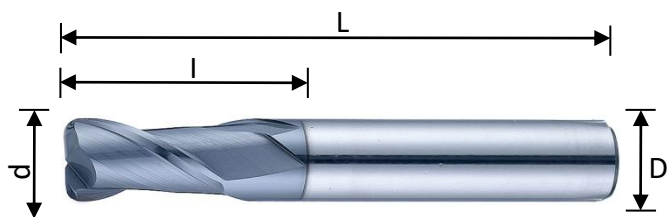
TC

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC2E-010301-d4	1	3	0.1 R	50	4	
PC2E-010302-d4	1	3	0.2R	50	4	
PC2E-010303-d4	1	3	0.3R	50	4	
PC2E-0150402-d4	1.5	4	0.2R	50	4	
PC2E-0150403-d4	1.5	4	0.3R	50	4	
PC2E-020602-d4	2	6	0.2R	50	4	
PC2E-020603-d4	2	6	0.3R	50	4	
PC2E-020605-d4	2	6	0.5R	50	4	
PC2E-0250802-d4	2.5	8	0.2R	50	4	
PC2E-030802-d4	3	8	0.2R	50	4	
PC2E-030803-d4	3	8	0.3R	50	4	
PC2E-030805-d4	3	8	0.5R	50	4	
PC2E-030810-d4	3	8	1R	50	4	
PC2E-041002	4	10	0.2R	50	4	
PE2E-041003	4	10	0.3R	50	4	
PE2E-041005	4	10	0.5R	50	4	
PC2E-041010	4	10	1R	50	4	
PC2E-041015	4	10	1.5R	50	4	
PC2E-051302-d6	5	13	0.2R	50	6	
PC2E-051303-d6	5	13	0.3R	50	6	

PC2E 2刃圓鼻刀

2-Flute Corner Radius End Mill



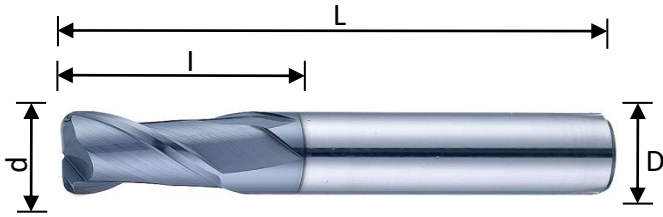
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC2E-051305-d6	5	13	0.5R	50	6	
PC2E-051310-d6	5	13	1R	50	6	
PC2E-061502	6	15	0.2R	50	6	
PC2E-061503	6	15	0.3R	50	6	
PC2E-061505	6	15	0.5R	50	6	
PC2E-061510	6	15	1R	50	6	
PC2E-061515	6	15	1.5R	50	6	
PC2E-061520	6	15	2R	50	6	
PC2E-082003	8	20	0.3R	60	8	
PC2E-082005	8	20	0.5R	60	8	
PC2E-082010	8	20	1R	60	8	
PC2E-082015	8	20	1.5R	60	8	
PC2E-082020	8	20	2R	60	8	
PC2E-082025	8	20	2.5R	60	8	
PC2E-082030	8	20	3R	60	8	
PC2E-102503	10	25	0.3R	75	10	
PC2E-102505	10	25	0.5R	75	10	
PC2E-102510	10	25	1R	75	10	
PC2E-102515	10	25	1.5R	75	10	
PC2E-102520	10	25	2R	75	10	

PC2E

2刃圓鼻刀

2-Flute Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC2E-102525	10	25	2.5R	75	10	
PC2E-102530	10	25	3R	75	10	
PC2E-123003	12	30	0.3R	75	12	
PC2E-123005	12	30	0.5 R	75	12	
PC2E-123010	12	30	1R	75	12	
PC2E-123015	12	30	1.5R	75	12	
PC2E-123020	12	30	2R	75	12	
PC2E-123025	12	30	2.5R	75	12	
PC2E-123030	12	30	3R	75	12	

工件材質 Work Material

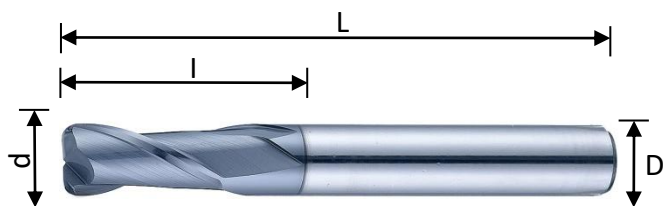
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	X
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

PC2L

2刃加長型圓鼻刀

2-Flute Extra-Long Corner Radius End Mill



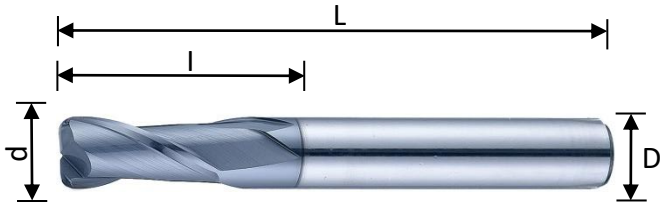
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC2L-030803	3	8	0.3R	75	4	
PC2L-030805	3	8	0.5R	75	4	
PC2L-030810	3	8	1R	75	4	
PC2L-041003	4	10	0.3R	75	4	
PC2L-041005	4	10	0.5R	75	4	
PC2L-041010	4	10	1R	75	4	
PC2L-041015	4	10	1.5R	75	4	
PC2L-061503	6	15	0.3R	100	6	
PC2L-061505	6	15	0.5R	100	6	
PC2L-061510	6	15	1R	100	6	
PC2L-061515	6	15	1.5R	100	6	
PC2L-061520	6	15	2R	100	6	
PC2L-082003	8	20	0.3R	100	8	
PC2L-082005	8	20	0.5R	100	8	
PC2L-082010	8	20	1R	100	8	
PC2L-082015	8	20	1.5R	100	8	
PC2L-082020	8	20	2R	100	8	
PC2L-082025	8	20	2.5R	100	8	
PC2L-082030	8	20	3R	100	8	
PC2L-102503	10	25	0.3R	100	10	

PC2L

2刃加長型圓鼻刀

2-Flute Extra-Long Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC2L-102505	10	25	0.5R	100	10	
PC2L-102510	10	25	1R	100	10	
PC2L-102515	10	25	1.5R	100	10	
PC2L-102520	10	25	2R	100	10	
PC2L-102525	10	25	2.5R	100	10	
PC2L-102530	10	25	3R	100	10	
PC2L-123003	12	30	0.3R	100	12	
PC2L-123005	12	30	0.5R	100	12	
PC2L-123010	12	30	1R	100	12	
PC2L-123015	12	30	1.5R	100	12	
PC2L-123020	12	30	2R	100	12	
PC2L-123025	12	30	2.5R	100	12	
PC2L-123030	12	30	3R	100	12	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable

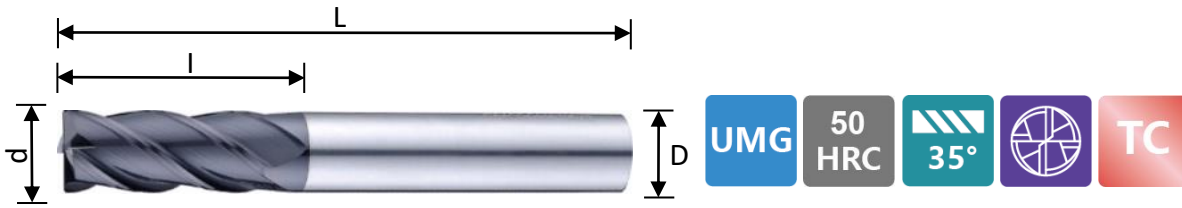
○ 適合加工
Suitable

▲ 可加工
Machinable

PC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



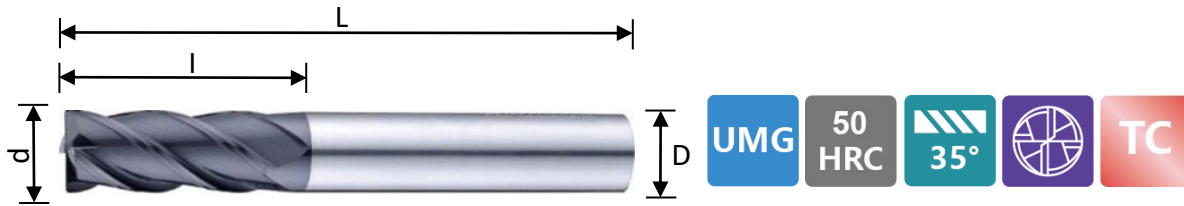
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC4E-010301-d4	1	3	0.1R	50	4	
PC4E-010302-d4	1	3	0.2R	50	4	
PC4E-010303-d4	1	3	0.3R	50	4	
PC4E-0150402-d4	1.5	4	0.2R	50	4	
PC4E-0150403-d4	1.5	4	0.3R	50	4	
PC4E-020602-d4	2	6	0.2R	50	4	
PC4E-020603-d4	2	6	0.3R	50	4	
PC4E-020605-d4	2	6	0.5R	50	4	
PC4E-0250802-d4	2.5	8	0.2R	50	4	
PC4E-030802-d4	3	8	0.2R	50	4	
PC4E-030803-d4	3	8	0.3R	50	4	
PC4E-030805-d4	3	8	0.5R	50	4	
PC4E-030810-d4	3	8	1R	50	4	
PC4E-030802-d4	3	8	0.2R	50	4	
PC4E-030803-d4	3	8	0.3R	50	4	
PC4E-030805-d4	3	8	0.5R	50	4	
PC4E-030810-d4	3	8	1R	50	4	
PC4E-041002	4	10	0.2R	50	4	
PC4E-041003	4	10	0.3R	50	4	
PC4E-041005	4	10	0.5R	50	4	

PC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



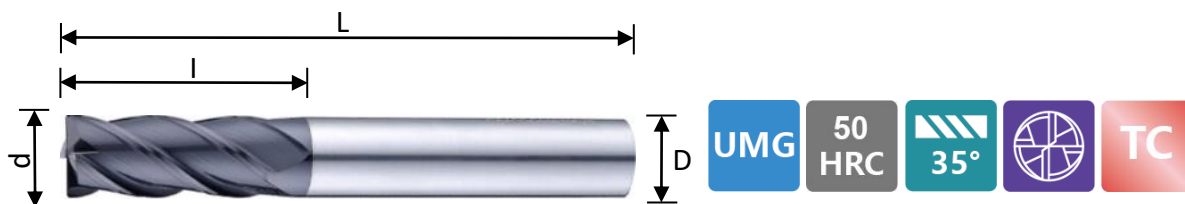
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC4E-041010	4	10	1R	50	4	
PC4E-041015	4	10	1.5R	50	4	
PC4E-051302-d6	5	13	0.2R	50	6	
PC4E-051303-d6	5	13	0.3R	50	6	
PC4E-051305-d6	5	13	0.5R	50	6	
PC4E-051310-d6	5	13	1R	50	6	
PC4E-061502	6	15	0.2R	50	6	
PC4E-061503	6	15	0.3R	50	6	
PC4E-061505	6	15	0.5R	50	6	
PC4E-061510	6	15	1R	50	6	
PC4E-061515	6	15	1.5R	50	6	
PC4E-061520	6	15	2R	50	6	
PC4E-082003	8	20	0.3R	60	8	
PC4E-082005	8	20	0.5R	60	8	
PC4E-082010	8	20	1R	60	8	
PC4E-082015	8	20	1.5R	60	8	
PC4E-082020	8	20	2R	60	8	
PC4E-082025	8	20	2.5R	60	8	
PC4E-082030	8	20	3R	60	8	
PC4E-102503	10	25	0.3R	75	10	

PC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC4E-102505	10	25	0.5R	75	10	
PC4E-102510	10	25	1R	75	10	
PC4E-102515	10	25	1.5R	75	10	
PC4E-102520	10	25	2R	75	10	
PC4E-102525	10	25	2.5R	75	10	
PC4E-102530	10	25	3R	75	10	
PC4E-123003	12	30	0.3R	75	12	
PC4E-123005	12	30	0.5R	75	12	
PC4E-123010	12	30	1R	75	12	
PC4E-123015	12	30	1.5R	75	12	
PC4E-123020	12	30	2R	75	12	
PC4E-123025	12	30	2.5R	75	12	
PC4E-123030	12	30	3R	75	12	

工件材質 Work Material

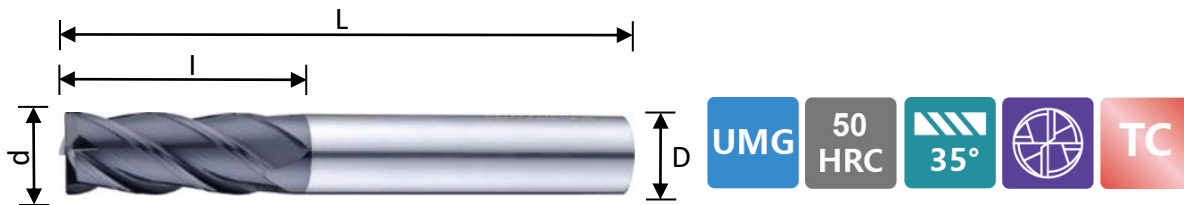
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



PC4L

4刃加長型圓鼻刀

4-Flute Extra-Long Corner-Radius End Mill



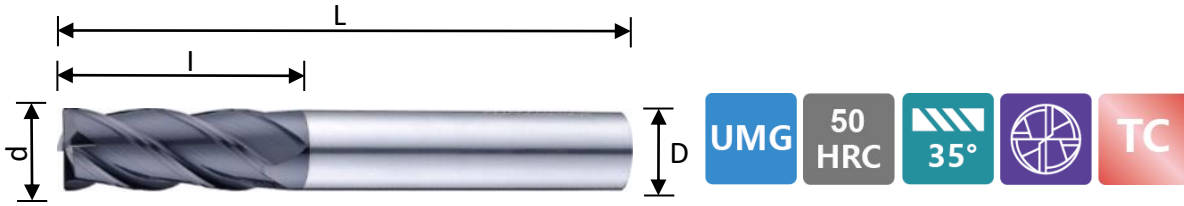
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC4L-03080375	3	8	0.3R	75	4	
PC4L-03080575	3	8	0.5R	75	4	
PC4L-03081075	3	8	1R	75	4	
PC4L-04100375	4	10	0.3R	75	4	
PC4L-04100575	4	10	0.5R	75	4	
PC4L-04101075	4	10	1R	75	4	
PC4L-04101575	4	10	1.5R	75	4	
PC4L-061503100	6	15	0.3R	100	6	
PC4L-061505100	6	15	0.5R	100	6	
PC4L-061510100	6	15	1R	100	6	
PC4L-061515100	6	15	1.5R	100	6	
PC4L-061520100	6	15	2R	100	6	
PC4L-082003100	8	20	0.3R	100	8	
PC4L-082005100	8	20	0.5R	100	8	
PC4L-082010100	8	20	1R	100	8	
PC4L-082015100	8	20	1.5R	100	8	
PC4L-082020100	8	20	2R	100	8	
PC4L-082025100	8	20	2.5R	100	8	
PC4L-082030100	8	20	3R	100	8	
PC4L-102503100	10	25	0.3R	100	10	

PC4L

4刃加長型圓鼻刀

4-Flute Extra-Long Corner-Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PC4L-102505100	10	25	0.5R	100	10	
PC4L-102510100	10	25	1R	100	10	
PC4L-102515100	10	25	1.5R	100	10	
PC4L-102520100	10	25	2R	100	10	
PC4L-102525100	10	25	2.5R	100	10	
PC4L-102530100	10	25	3R	100	10	
PC4L-123003100	12	30	0.3R	100	12	
PC4L-123005100	12	30	0.5R	100	12	
PC4L-123010100	12	30	1R	100	12	
PC4L-123015100	12	30	1.5R	100	12	
PC4L-123020100	12	30	2R	100	12	
PC4L-123025100	12	30	2.5R	100	12	
PC4L-123030100	12	30	3R	100	12	

工件材質 Work Material

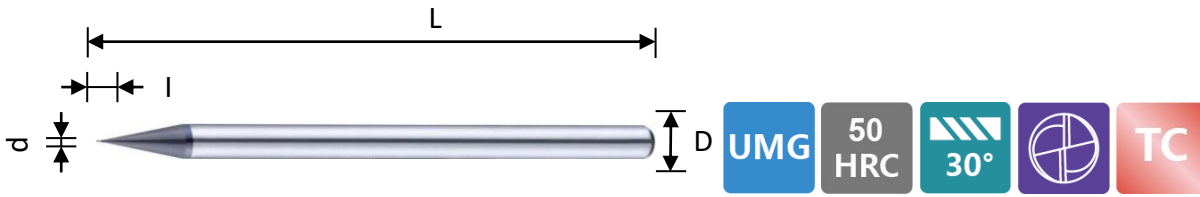
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



PB2T

2刃微小徑球刀

2-Flute Micro Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PB2T-003006015	0.3	0.6	0.15R	50	4	
PB2T-00300802	0.4	0.8	0.2R	50	4	
PB2T-005010025	0.5	1	0.25R	50	4	
PB2T-00601203	0.6	1.2	0.3R	50	4	
PB2T-007014035	0.7	1.4	0.35R	50	4	
PB2T-00801604	0.8	1.6	0.4R	50	4	
PB2T-009018045	0.9	1.8	0.45R	50	4	

工件材質 Work Material

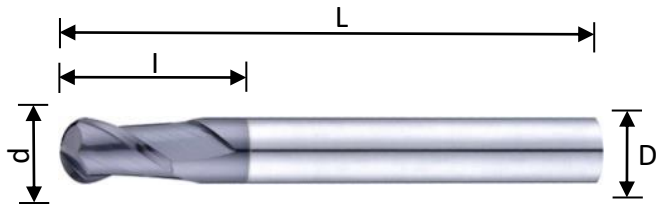
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	X
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

PB2E

2刃球刀

2-Flute Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PB2E-010205-d4	1	2	0.5R	50	4	
PB2E-01503075-d4	1.5	3	0.75R	50	4	
PB2E-020410-d4	2	4	1R	50	4	
PB2E-02505125-d4	2.5	5	1.25R	50	4	
PB2E-030615-d4	3	6	1.5R	50	4	
PB2E-03507175-d4	3.5	7	1.75R	50	4	
PB2E-040820	4	8	2R	50	4	
PB2E-04509225-d6	4.5	9	2.25R	50	6	
PB2E-051025-d6	5	10	2.5R	50	6	
PB2E-05511275-d6	5.5	11	2.75R	50	6	
PB2E-061230	6	12	3R	50	6	
PB2E-071435-d8	7	14	3.5R	60	8	
PB2E-081640	8	16	4R	60	8	
PB2E-091845-d10	9	18	4.5R	75	10	
PB2E-102050	10	20	5R	75	10	
PB2E-112255-d12	11	22	5.5R	75	12	
PB2E-122460	12	24	6R	75	12	
PB2E-142870-d16	14	28	7R	100	16	
PB2E-163280	16	32	8R	100	16	
PB2E-183690-d20	18	36	9R	100	20	
PB2E-2040100	20	40	10R	100	20	

工件材質 Work Material

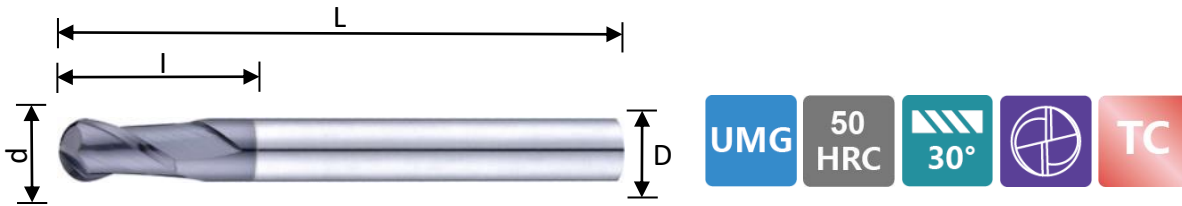
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



PB2L

2刃加長型球刀

2-Flute Extra-Long Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PB2L-020410075	2	4	1R	75	6	
PB2L-020410100	2	4	1R	100	6	
PB2L-030615075	3	6	1.5R	75	6	
PB2L-030615100	3	6	1.5R	100	6	
PB2L-040820075	4	8	2R	75	6	
PB2L-040820100	4	8	2R	100	6	
PB2L-051025075	5	10	2.5R	75	6	
PB2L-051025100	5	10	2.5R	100	6	
PB2L-061230075	6	12	3R	75	6	
PB2L-061230100	6	12	3R	100	6	
PB2L-061230150	6	12	3R	150	6	
PB2L-081640075	8	16	4R	75	8	
PB2L-081640100	8	16	4R	100	8	
PB2L-102050100	10	20	5R	100	10	
PB2L-102050150	10	20	5R	150	10	
PB2L-122460100	12	24	6R	100	12	
PB2L-122460150	12	24	6R	150	12	
PB2L-163280150	16	32	8R	150	16	

工件材質 Work Material

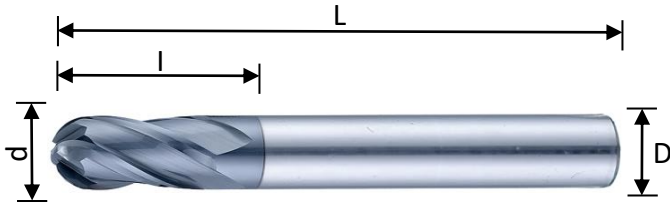
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



PB4E

4刃球刀

4-Flute Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PB4E-020410-d4	2	4	1R	50	4	
PB4E-02505125-d4	2.5	5	1.25R	50	4	
PB4E-030615-d4	3	6	1.5R	50	4	
PB4E-03507175-d4	3.5	7	1.75R	50	4	
PB4E-040820	4	8	2R	50	4	
PB4E-061230	6	12	3R	50	6	
PB4E-081640	8	16	4R	60	8	
PB4E-102050	10	20	5R	75	10	
PB4E-122460	12	24	6R	75	12	
PB4E-163280	16	32	8R	100	16	

工件材質 Work Material

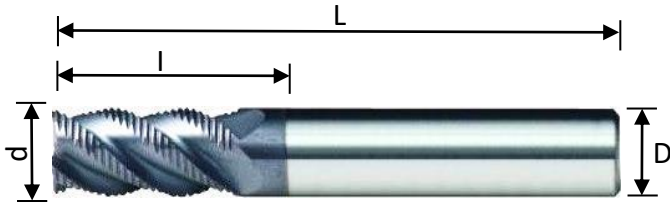
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	X
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

PR4R

4刃粗銑刀

4-Flute Roughing End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PR4R-0513-d6	5	13	50	6	
PR4R-0616	6	16	50	6	
PR4R-0716-d8	7	16	60	8	
PR4R-0819	8	19	60	8	
PR4R-0925-d10	9	25	75	10	
PR4R-1025	10	25	75	10	
PR4R-1130-d12	11	30	75	12	
PR4R-1230	12	30	75	12	
PR4R-1635	16	35	100	16	
PR4R-2045	20	45	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

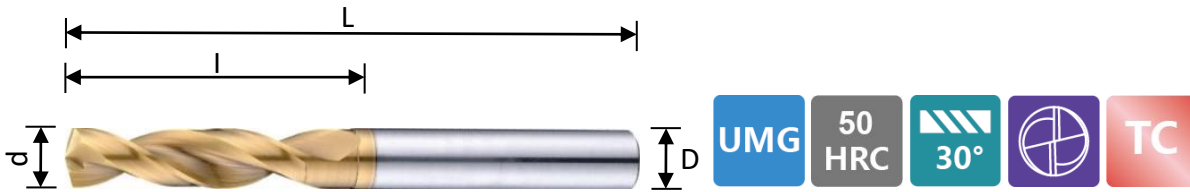


可加工
Machinable

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



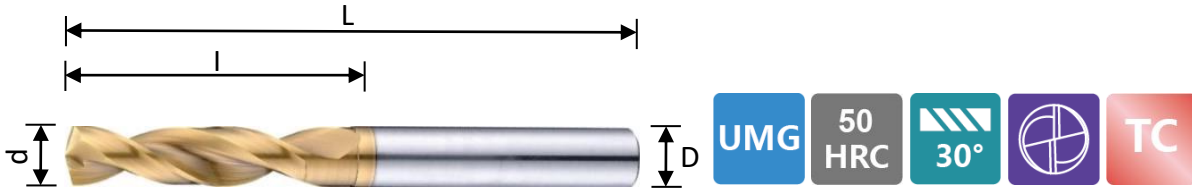
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-03028	3.0	28	66	4	
PDDE-03128	3.1	28	66	4	
PDDE-03228	3.2	28	66	4	
PDDE-03328	3.3	28	66	4	
PDDE-03428	3.4	28	66	4	
PDDE-03528	3.5	28	66	4	
PDDE-03628	3.6	28	66	4	
PDDE-03728	3.7	28	66	4	
PDDE-03836	3.8	36	74	4	
PDDE-03936	3.9	36	74	4	
PDDE-04036	4.0	36	74	4	
PDDE-04136	4.1	36	74	6	
PDDE-04236	4.2	36	74	6	
PDDE-04336	4.3	36	74	6	
PDDE-04436	4.4	36	74	6	
PDDE-04536	4.5	36	74	6	
PDDE-04636	4.6	36	74	6	
PDDE-04736	4.7	36	74	6	
PDDE-04844	4.8	44	82	6	
PDDE-04944	4.9	44	82	6	

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



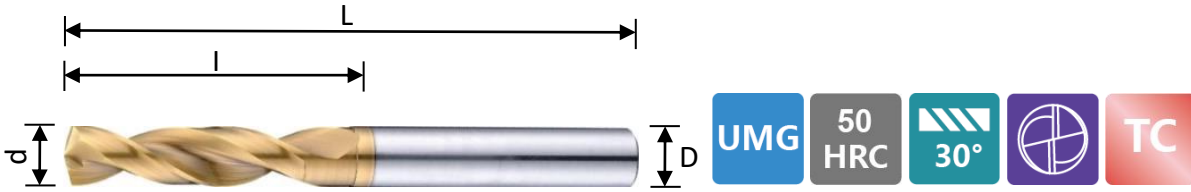
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-05044	5.0	44	82	6	
PDDE-05144	5.1	44	82	6	
PDDE-05244	5.2	44	82	6	
PDDE-05344	5.3	44	82	6	
PDDE-05444	5.4	44	82	6	
PDDE-05544	5.5	44	82	6	
PDDE-05644	5.6	44	82	6	
PDDE-05744	5.7	44	82	6	
PDDE-05844	5.8	44	82	6	
PDDE-05944	5.9	44	82	6	
PDDE-06044	6.0	44	82	6	
PDDE-06155	6.1	55	93	8	
PDDE-06255	6.2	55	93	8	
PDDE-06355	6.3	55	93	8	
PDDE-06455	6.4	55	93	8	
PDDE-06555	6.5	55	93	8	
PDDE-06655	6.6	55	93	8	
PDDE-06755	6.7	55	93	8	
PDDE-06855	6.8	55	93	8	
PDDE-06955	6.9	55	93	8	

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



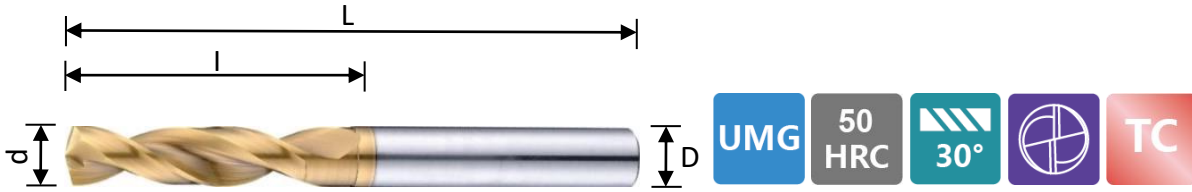
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-07055	7.0	55	93	8	
PDDE-07155	7.1	55	93	8	
PDDE-07255	7.2	55	93	8	
PDDE-07355	7.3	55	93	8	
PDDE-07455	7.4	55	93	8	
PDDE-07555	7.5	55	93	8	
PDDE-07655	7.6	55	93	8	
PDDE-07755	7.7	55	93	8	
PDDE-07855	7.8	55	93	8	
PDDE-07955	7.9	55	93	8	
PDDE-08055	8.0	55	93	8	
PDDE-08161	8.1	61	103	10	
PDDE-08261	8.2	61	103	10	
PDDE-08361	8.3	61	103	10	
PDDE-08461	8.4	61	103	10	
PDDE-08561	8.5	61	103	10	
PDDE-08661	8.6	61	103	10	
PDDE-08761	8.7	61	103	10	
PDDE-08861	8.8	61	103	10	
PDDE-08961	8.9	61	103	10	

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-09061	9.0	61	103	10	
PDDE-09161	9.1	61	103	10	
PDDE-09261	9.2	61	103	10	
PDDE-09361	9.3	61	103	10	
PDDE-09461	9.4	61	103	10	
PDDE-09561	9.5	61	103	10	
PDDE-09661	9.6	61	103	10	
PDDE-09761	9.7	61	103	10	
PDDE-09861	9.8	61	103	10	
PDDE-09961	9.9	61	103	10	
PDDE-10061	10.0	61	103	10	
PDDE-10171	10.1	71	118	12	
PDDE-10271	10.2	71	118	12	
PDDE-10371	10.3	71	118	12	
PDDE-10471	10.4	71	118	12	
PDDE-10571	10.5	71	118	12	
PDDE-10671	10.6	71	118	12	
PDDE-10734	10.7	71	118	12	
PDDE-10871	10.8	71	118	12	
PDDE-10971	10.9	71	118	12	



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

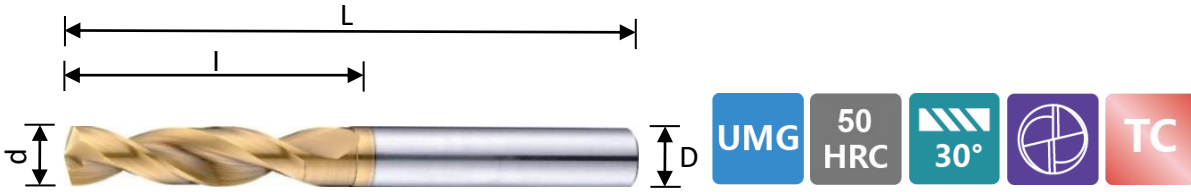


可加工
Machinable

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



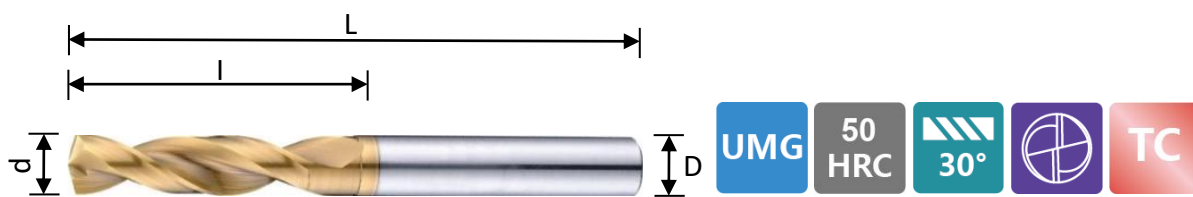
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-11071	11.0	71	118	12	
PDDE-11171	11.1	71	118	12	
PDDE-11271	11.2	71	118	12	
PDDE-11371	11.3	71	118	12	
PDDE-11471	11.4	71	118	12	
PDDE-11571	11.5	71	118	12	
PDDE-11671	11.6	71	118	12	
PDDE-11771	11.7	71	118	12	
PDDE-11871	11.8	71	118	12	
PDDE-11971	11.9	71	118	12	
PDDE-12071	12.0	71	118	12	
PDDE-12177	12.1	77	124	14	
PDDE-12277	12.2	77	124	14	
PDDE-12377	12.3	77	124	14	
PDDE-12477	12.4	77	124	14	
PDDE-12577	12.5	77	124	14	
PDDE-12677	12.6	77	124	14	
PDDE-12777	12.7	77	124	14	
PDDE-12877	12.8	77	124	14	
PDDE-12977	12.9	77	124	14	

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



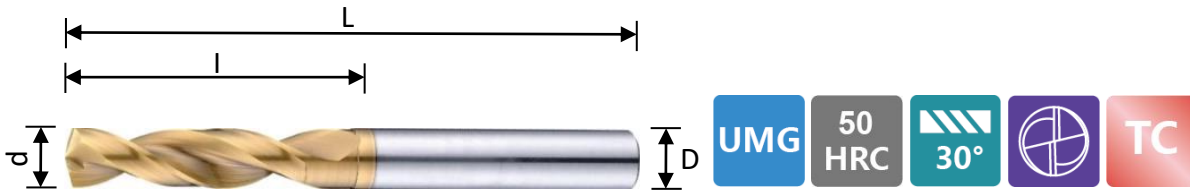
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-13077	13.0	77	124	14	
PDDE-13177	13.1	77	124	14	
PDDE-13277	13.2	77	124	14	
PDDE-13377	13.3	77	124	14	
PDDE-13477	13.4	77	124	14	
PDDE-13577	13.5	77	124	14	
PDDE-13677	13.6	77	124	14	
PDDE-13777	13.7	77	124	14	
PDDE-13877	13.8	77	124	14	
PDDE-13977	13.9	77	124	14	
PDDE-14077	14.0	77	124	14	
PDDE-14183	14.1	83	133	16	
PDDE-14283	14.2	83	133	16	
PDDE-14383	14.3	83	133	16	
PDDE-14483	14.4	83	133	16	
PDDE-14583	14.5	83	133	16	
PDDE-14683	14.6	83	133	16	
PDDE-14783	14.7	83	133	16	
PDDE-14883	14.8	83	133	16	
PDDE-14983	14.9	83	133	16	

PDDE

2刃鎢鋼塗層內冷鑽頭5D

2-Flute Coated Solid Carbide 5D Coolant-Through Drill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PDDE-15083	15.0	83	133	16	
PDDE-15183	15.1	83	133	16	
PDDE-15283	15.2	83	133	16	
PDDE-15383	15.3	83	133	16	
PDDE-15483	15.4	83	133	16	
PDDE-15583	15.5	83	133	16	
PDDE-15683	15.6	83	133	16	
PDDE-15783	15.7	83	133	16	
PDDE-15883	15.8	83	133	16	
PDDE-15983	15.9	83	133	16	
PDDE-16083	16.0	83	133	16	

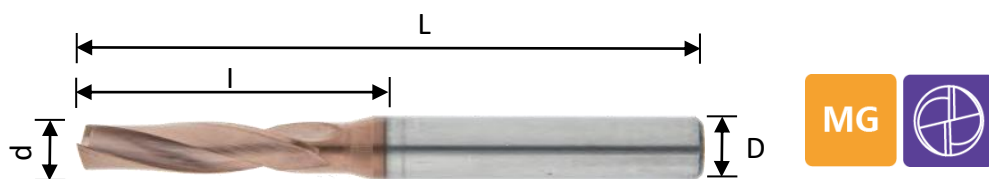
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

DTF 2刃全鎢鋼平底鑽頭

2-Flute Solid Carbide Flat-Bottom Drill

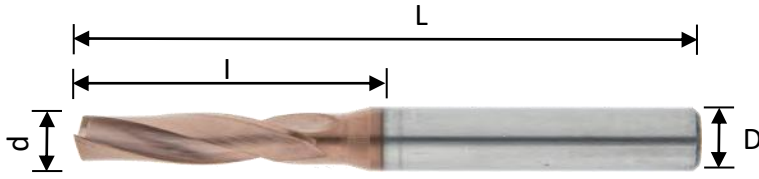


單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
DTF 0100	1	4	50	3	
DTF 0200	2	14	50	4	
DTF 0300	3	17	50	4	
DTF 0400	4	17	50	4	
DTF 0500	5	23	65	6	
DTF 0600	6	27	65	6	
DTF 0700	7	32	75	8	
DTF 0800	8	36	75	8	
DTF 0900	9	41	85	10	
DTF 1000	10	45	85	10	
DTF 1100	11	50	95	12	
DTF 1200	12	54	95	12	
DTF 1250	12.5	57	100	14	
DTF 1300	13	59	100	14	
DTF 1350	13.5	61	105	14	
DTF 1400	14	63	105	14	
DTF 1450	14.5	65	110	16	
DTF 1500	15	68	110	16	
DTF 1550	15.5	70	120	16	
DTF1600	16	72	120	16	
DTF1650	16.5	75	125	16	
DTF 1700	17	77	125	16	
DTF 1750	17.5	79	130	16	
DTF 1800	18	81	130	16	

DTF 2刃全鎢鋼平底鑽頭

2-Flute Solid Carbide Flat-Bottom Drill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	溝長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
DTF1850	18.5	84	135	16	
DTF 1900	19	86	135	16	
DTF 1950	19.5	88	145	16	
DTF 2000	20	90	145	20	

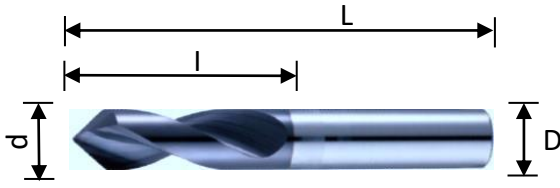
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

PN90

2刃 90 / 120度定位鑽 2-Flute 90°/120° Spot Drill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	先端角 A	全長 L	柄徑 D	單價 Price
PN90-041290	4	12	90°	50	4	
PN90-0412120	4	12	120°	50	4	
PN90-062090	6	20	90°	50	6	
PN90-0620120	6	20	120°	50	6	
PN90-082590	8	25	90°	60	8	
PN90-0825120	8	25	120°	60	8	
PN90-102590	10	25	90°	75	10	
PN90-1025120	10	25	120°	75	10	
PN90-123090	12	30	90°	75	12	
PN90-1230120	12	30	120°	75	12	
PN90-143090-d16	14	30	90°	100	14	
PN90-1430120-d16	14	30	120°	100	14	
PN90-163590	16	35	90°	100	16	
PN90-1635120	16	35	120°	100	16	
PN90-204090	20	40	90°	100	20	
PN90-2040120	20	40	120°	100	20	

工件材質 Work Material

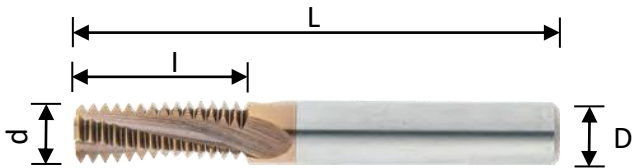
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



VU2

鎢鋼螺旋銑牙刀

Solid Carbide Spiral Thread Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 M3*0.5*4D*TIX	M3*0.5	2.4	6.0	50	4	3	
VU2 M4*0.7*4D*TIX	M4*0.7	3.15	8.0	50	4	3	
VU2 M5*0.8*6D*TIX	M5*0.8	3.9	10.0	60	6	3	
VU2 M6*1.0*6D*TIX	M6*1.0	4.8	11.5	60	6	3	
VU2 M7*1.0*6D*TIX	M7*1.0	4.8	11.5	60	6	3	
VU2 M8*1.25*6D*TIX	M8*1.25	5.9	15.0	60	6	3	
VU2 M10*1.5*8D*TIX	M10*1.5	7.9	20.0	60	8	3	
VU2 M11*1.5*8D*TIX	M11*1.5	7.9	20.0	60	8	3	
VU2 M12*1.75*10D*TIX	M12*1.75	9.9	25.0	75	10	4	
VU2 M14*2.0*10D*TIX	M14*2.0	9.9	25.0	75	10	4	
VU2 M16*2.0*12D*TIX	M16*2.0	11.9	25.0	75	12	4	
VU2 M20*2.5*16D*TIX	M20*2.5	15.9	40.0	100	16	4	
VU2 M24*3.0*16D*TIX	M24*3.0	15.9	40.0	700	16	4	
VU2 M27*3.0*20D*TIX	M27*3.0	19.9	50.0	700	20	4	

工件材質 Work Material

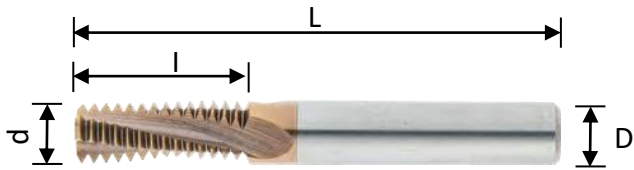
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

VU2

鎢鋼螺旋銑牙刀

Solid Carbide Spiral Thread Mill



UNC

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 1/4-20UNC*TIX	1 / 4-20UNC	4.80	12.0	60	6	3	
VU2 5/16-18UNC*TIX	5/16-18UNC	5.90	15.0	60	6	3	
VU2 3/ 8-16UNC*TIX	3/8-16UNC	7.50	18.2	60	8	3	
VU2 7/ 16-14UNC*TIX	7/16-14UNC	7.90	20.0	60	8	3	
VU2 1/2 -13UNC*TIX	1/2-13UNC	9.90	25.0	75	10	3	
VU2 9/16-12UNC*TIX	9/16-1 2UNC	11.50	27.0	75	12	4	

UNF

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 1/ 4-28UNF*TIX	1/ 4-28UNF	5.10	15.00	60	6	3	
VU2 5/16-24UNF*TIX	5/16-24UNF	5.90	15.00	60	8	3	
VU2 3/ 8-24UNF*TIX	3/8-24UNF	7.90	20.00	60	8	4	
VU2 7/ 16-20UNF*TIX	7/1 6-20UNF	7.90	20.00	60	8	3	
VU2 1/2 -20UNF*TIX	1 / 2 -20UNF	9.90	25.00	75	10	3	
VU2 9/16-18UNF*TIX	9/16-18UNF	9.90	25.00	75	10	4	
VU2 5/8-18UNF*TIX	5/8-18UNF	9.90	25.00	75	10	4	
VU2 3/4-16UNF*TIX	3/ 4-16UNF	11.90	30.00	75	12	4	
VU2 7/8-14UNF*TIX	7/ 8-14UNF	11.90	25.00	75	12	4	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X


 最適合加工
Most Suitable

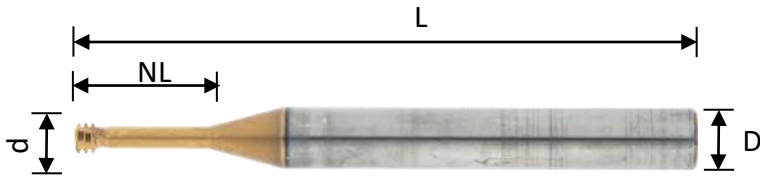
 適合加工
Suitable

 可加工
Machinable

VU2

鎢鋼小徑銑牙刀

Small-Diameter Solid Carbide Thread Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 M1 .6*0.35-2D*TIX	M1.6*0.35	1.20	3.3	50	3	3	
VU2 M2*0.4-2D*TIX	M2.0*0.4	1.54	4.4	50	3	3	
VU2 M2.5*0.45-2D*TIX	M2.5*0.45	1.96	5.3	50	4	3	
VU2 M3*0.5-2D*TIX	M3.0*0.5	2.40	6.4	50	4	3	
VU2 M4*0.7-2D*TIX	M4.0*0.7	3.15	8.6	60	6	3	
VU2 M5*0.8-2D*TIX	M5.0*0.8	4.00	12.0	60	6	3	
VU2 M 6*1.0-2D*TIX	M6.0*1.0	4.75	13.0	60	6	3	
VU2 M8*1.25-2D*TIX	M8.0*1.25	5.95	17.3	60	6	3	
VU2 M10 *1.5-2D*TIX	M10*1.5	7.90	22.0	60	8	3	
VU2 M12 *1.75 2D*TIX	M12* 1.75	9.50	25.5	80	10	3	
VU2 M14*2.0-2D*TIX	M14*2.0	9.90	29.0	80	10	3	
VU2 M16*2.0-2D*TIX	M16*2.0	11.90	33.0	80	12	4	
VU2 M20*2.5-2D*TIX	M20*2.5	15.90	42.0	100	16	4	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

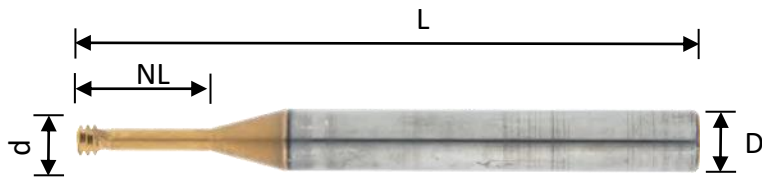
◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

ECIO 40

VU2

鎢鋼小徑銑牙刀

Small-Diameter Solid Carbide Thread Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 2-56 UNC-2D*TIX	2-56 UNC	1.66	4.6	50	3	3	
VU2 3-48 UNC-2D*TIX	3-48 UNC	1.88	5.4	50	4	3	
VU2 4-40 UNC-2D*TIX	4-40 UNC	2.12	6.2	50	4	3	
VU2 5-40 UNC-2D*TIX	5-40 UNC	2.46	7.1	50	4	3	
VU2 6-32 UNC-2D*TIX	6-32 UNC	2.57	7.3	50	4	3	
VU2 8-32 UNC-2D*TIX	8-32 UNC	3.22	10.1	60	6	3	
VU2 10-24 UNC-2D*TIX	10-24 UNC	3.55	10.4	60	6	3	
VU2 1/4-20 UNC-2D*TIX	1/4-20 UNC	4.85	13.7	60	6	3	
VU2 5/16-18 UNC-2D*TIX	5/16-18 UNC	5.95	16.5	60	6	3	
VU2 3/8-16 UNC-2D*TIX	3/8-16 UNC	6.90	21.0	60	8	3	
VU2 7/16-14 UNC-2D*TIX	7/16-14 UNC	7.95	23.5	60	8	3	
VU2 1/2-13 UNC-2D*TIX	1/2-13 UNC	9.30	27.0	80	10	3	
VU2 9/16-12 UNC-2D*TIX	9/16-12 UNC	9.95	29.0	80	10	3	
VU2 5/8-11 UNC-2D*TIX	5/8-11 UNC	11.50	33.0	80	12	3	
VU2 3/4-10 UNC-2D*TIX	3/4-10 UNC	14.40	42.0	110	16	4	

工件材質 Work Material

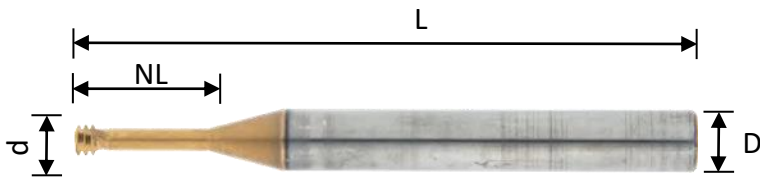
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



VU2

鎢鋼小徑銑牙刀

Small-Diameter Solid Carbide Thread Mill



UNF

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	牙規格 Thread Size	外徑 d	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
VU2 1-72 UNF-2D*TIX	1-72UNF	1.44	3.8	50	3	3	
VU2 2-64 UNF-2D*TIX	2-64UNF	1.40	3.9	50	3	3	
VU2 3-56 UNF-2D*TIX	3-56UNF	1.66	4.6	50	3	3	
VU2 4-48 UNF-2D*TIX	4-48UNF	1.88	5.4	50	4	3	
VU2 6-40 UNF-2D*TIX	6-40UNF	2.46	7.1	50	4	3	
VU2 8-36 UNF-2D*TIX	8-36UNF	3.31	8.8	50	4	3	
VU2 10-32 UNF-2D*TIX	10-32UNF	3.22	10.1	60	6	3	
VU2 1/4-28 UNF-2D*TIX	1/4-28UNF	5.20	14.0	60	6	3	
VU2 5/16-24 UNF-2D*TIX	5/16-24UNF	6.65	16.7	60	8	3	
VU2 7/16-20 UNF-2D*TIX	7/16-20UNF	4.85	13.7	60	6	3	
VU2 1-72 UNF-2D*TIX	1-72UNF	1.44	3.8	50	3	3	
VU2 2-64 UNF-2D*TIX	2-64UNF	1.40	3.9	50	3	3	
VU2 3-56 UNF-2D*TIX	3-56UNF	1.66	4.6	50	3	3	
VU2 4-48 UNF-2D*TIX	4-48UNF	1.88	5.4	50	4	3	
VU2 6-40 UNF-2D*TIX	6-40UNF	2.46	7.1	50	4	3	

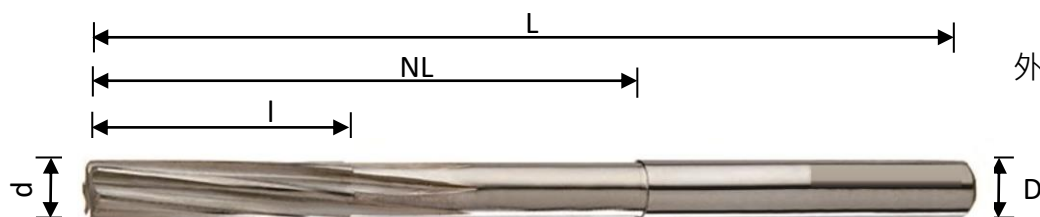
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

全鎢鋼直柄機械絞刀

Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer



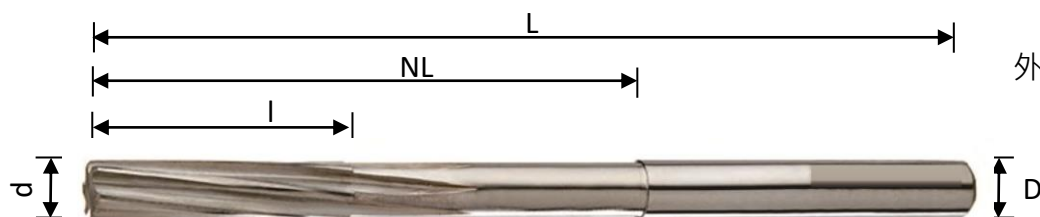
A- 左旋右刃7°
外徑公差: +0.002~+0.008

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 020	2.0	11	24	49	2.0	4	
RSC 021	2.1	11	24	49	2.1	4	
RSC 022	2.2	12	26	53	2.2	4	
RSC 023	2.3	12	26	53	2.3	4	
RSC 024	2.4	14	28	57	2.4	4	
RSC 025	2.5	14	28	57	2.5	4	
RSC 026	2.6	14	28	57	2.6	4	
RSC 027	2.7	15	32	61	2.7	4	
RSC 028	2.8	15	32	61	2.8	4	
RSC 029	2.9	15	32	61	2.9	4	
RSC 030	3.0	15	32	61	3.0	4	
RSC 031	3.1	16	35	65	3.1	4	
RSC 032	3.2	16	35	65	3.2	4	
RSC 033	3.3	16	35	65	3.3	4	
RSC 034	3.4	18	40	70	3.4	4	
RSC 035	3.5	18	40	70	3.5	4	
RSC 036	3.6	18	40	70	3.6	4	
RSC 037	3.7	18	40	70	3.7	4	
RSC 038	3.8	19	43	75	3.8	4	
RSC 039	3.9	19	43	75	3.9	4	
RSC 040	4.0	19	43	75	4.0	4	
RSC 041	4.1	19	43	75	4.1	4	
RSC 042	4.2	19	43	75	4.2	4	
RSC 043	4.3	21	47	80	4.3	4	
RSC 044	4.4	21	47	80	4.4	4	
RSC 045	4.5	21	47	80	4.5	4	
RSC 046	4.6	21	47	80	4.6	4	

全鎢鋼直柄機械絞刀

Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer



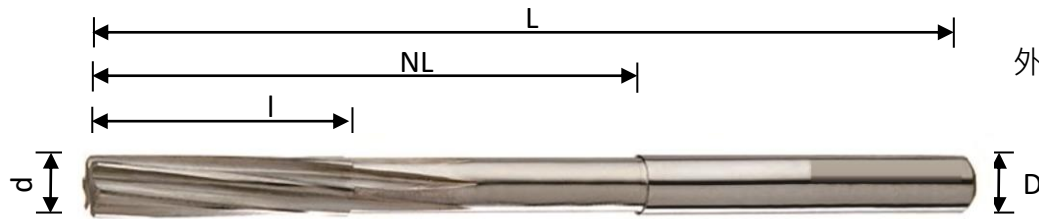
A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.002~+0.008

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 047	4.7	21	47	80	4.7	4	
RSC 048	4.8	23	52	86	4.8	4	
RSC 049	4.9	23	52	86	4.9	4	
RSC 050	5.0	23	52	86	5.0	4	
RSC 051	5.1	23	52	86	5.1	4	
RSC 052	5.2	23	52	86	5.2	4	
RSC 053	5.3	23	52	86	5.3	4	
RSC 054	5.4	26	57	93	5.4	4	
RSC 055	5.5	26	57	93	5.5	4	
RSC 056	5.6	26	57	93	5.6	4	
RSC 057	5.7	26	57	93	5.7	4	
RSC 058	5.8	26	57	93	5.8	4	
RSC 059	5.9	26	57	93	5.9	4	
RSC 060	6.0	26	57	93	6.0	6	
RSC 061	6.1	28	63	101	6.1	6	
RSC 062	6.2	28	63	101	6.2	6	
RSC 063	6.3	28	63	101	6.3	6	
RSC 064	6.4	28	63	101	6.4	6	
RSC 065	6.5	28	63	101	6.5	6	
RSC 066	6.6	28	63	101	6.6	6	
RSC 067	6.7	28	63	101	6.7	6	
RSC 068	6.8	31	69	109	6.8	6	

全鎢鋼直柄機械絞刀

Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer



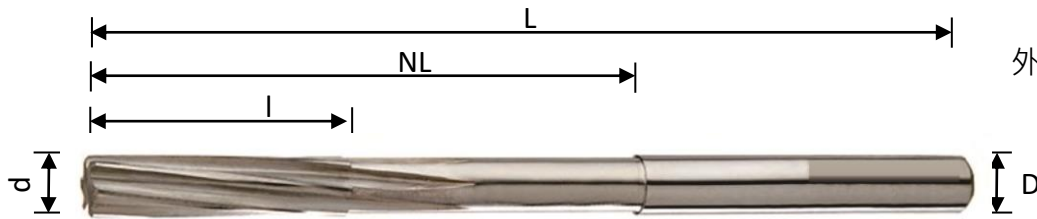
A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.002~+0.008

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 069	6.9	31	69	109	6.9	6	
RSC 070	7.0	31	69	109	7.0	6	
RSC 071	7.1	31	69	109	7.1	6	
RSC 072	7.2	31	69	109	7.2	6	
RSC 073	7.3	31	69	109	7.3	6	
RSC 075	7.5	31	69	109	7.5	6	
RSC 076	7.6	33	75	117	7.6	6	
RSC 077	7.7	33	75	117	7.7	6	
RSC 078	7.8	33	75	117	7.8	6	
RSC 079	7.9	33	75	117	7.9	6	
RSC 080	8.0	33	75	117	8.0	6	
RSC 081	8.1	33	75	117	8.1	6	
RSC 082	8.2	33	75	117	8.2	6	
RSC 083	8.3	33	75	117	8.3	6	
RSC 084	8.4	33	75	117	8.4	6	
RSC 085	8.5	33	75	117	8.5	6	
RSC 086	8.6	36	80	125	8.6	6	
RSC 087	8.7	36	80	125	8.7	6	
RSC 088	8.8	36	80	125	8.8	6	
RSC 089	8.9	36	80	125	8.9	6	
RSC 090	9.0	36	80	125	9.0	6	
RSC 091	9.1	36	80	125	9.1	6	

全鎢鋼直柄機械絞刀

Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer



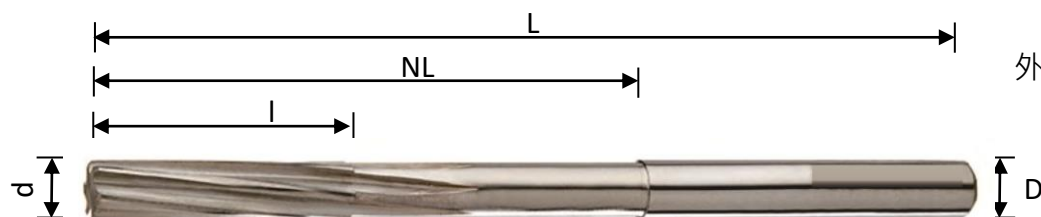
A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.002~+0.008

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 092	9.2	36	80	125	9.2	6	
RSC 093	9.3	36	80	125	9.3	6	
RSC 094	9.4	36	80	125	9.4	6	
RSC 095	9.5	36	80	125	9.5	6	
RSC 096	9.6	38	87	133	9.6	6	
RSC 097	9.7	38	87	133	9.7	6	
RSC 098	9.8	38	87	133	9.8	6	
RSC 099	9.9	38	87	133	9.9	6	
RSC 100	10.0	38	87	133	10.0	6	
RSC 101	10.1	38	87	133	10.1	6	
RSC 102	10.2	38	87	133	10.2	6	
RSC 103	10.3	38	87	133	10.3	6	
RSC 104	10.4	38	87	133	10.4	6	
RSC 105	10.5	38	87	133	10.5	6	
RSC 106	10.6	38	87	133	10.6	6	
RSC 107	10.7	41	96	142	10.7	6	
RSC 108	10.8	41	96	142	10.8	6	
RSC 109	10.9	41	96	142	10.9	6	
RSC 110	11.0	41	96	142	11.0	6	
RSC 111	11.1	41	96	142	11.1	6	
RSC 112	11.2	41	96	142	11.2	6	
RSC 113	11.3	41	96	142	11.3	6	
RSC 114	11.4	41	96	142	11.4	6	
RSC 115	11.5	41	96	142	11.5	6	

全鎢鋼直柄機械絞刀

Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer


 A- 左旋右刃7°
 外徑公差：+0.002~+0.008

單位(unit) : mm

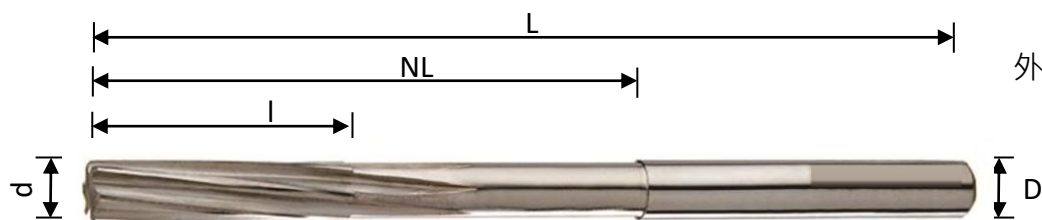
型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 116	11.6	41	96	142	11.6	6	
RSC 117	11.7	41	96	142	11.7	6	
RSC 118	11.8	41	96	142	11.8	6	
RSC 119	11.9	44	105	151	11.9	6	
RSC 120	12.0	44	105	151	12.0	6	
RSC 121	12.1	44	105	151	12.1	6	
RSC 122	12.2	44	105	151	12.2	6	
RSC 123	12.3	44	105	151	12.3	6	
RSC 124	12.4	44	105	151	12.4	6	
RSC 125	12.5	44	105	151	12.5	6	
RSC 126	12.6	44	105	151	12.6	6	
RSC 127	12.7	44	105	151	12.7	6	
RSC 128	12.8	44	105	151	12.8	6	
RSC 129	12.9	44	105	151	12.9	6	
RSC 130	13.0	44	105	151	13.0	6	
RSC 140	14.0	44	105	151	14.0	6	
RSC 150	15.0	44	105	151	15.0	6	
RSC 160	16.0	44	105	151	16.0	6	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

全鎢鋼機械絞刀

Solid Carbide Machine Reamer



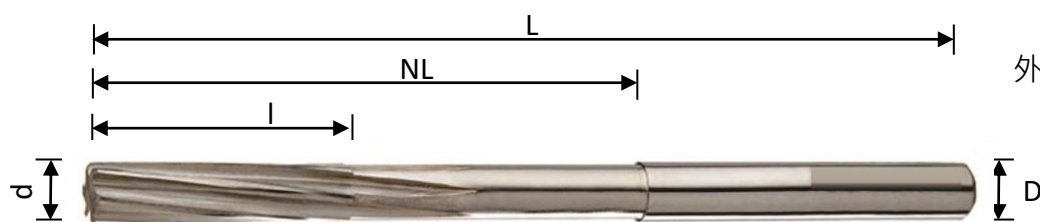
A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 0195	1.95	11	24	49	1.95	4	
RSC 0196	1.96	11	24	49	1.96	4	
RSC 0197	1.97	11	24	49	1.97	4	
RSC 0198	1.98	11	24	49	1.98	4	
RSC 0199	1.99	11	24	49	1.99	4	
RSC 0201	2.01	11	24	49	2	4	
RSC 0202	2.02	11	24	49	2	4	
RSC 0203	2.03	11	24	49	2	4	
RSC 0204	2.04	11	24	49	2	4	
RSC 0205	2.05	11	24	49	2	4	
RSC 0295	2.95	15	32	61	2.95	4	
RSC 0296	2.96	15	32	61	2.96	4	
RSC 0297	2.97	15	32	61	2.97	4	
RSC 0298	2.98	15	32	61	2.98	4	
RSC 0299	2.99	15	32	61	3	4	
RSC 0301	3.01	15	32	61	3	4	
RSC 0302	3.02	15	32	61	3	4	
RSC 0303	3.03	15	32	61	3	4	
RSC 0304	3.04	15	32	61	3	4	
RSC 0305	3.05	15	32	61	3	4	
RSC 0395	3.95	19	43	75	3.95	4	
RSC 0396	3.96	19	43	75	3.96	4	
RSC 0397	3.97	19	43	75	3.97	4	
RSC 0398	3.98	19	43	75	3.98	4	

全鎢鋼機械絞刀

Solid Carbide Machine Reamer



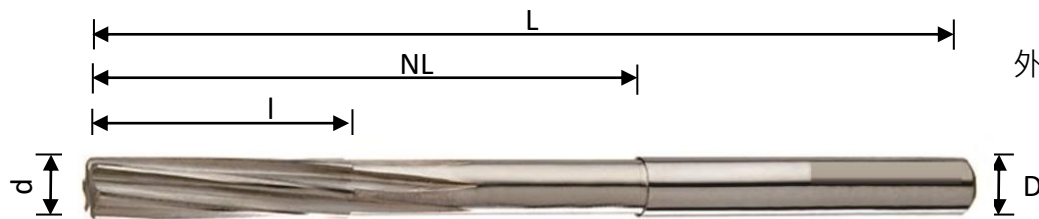
A- 左旋右刃7°
外徑公差: +0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 0399	3.99	19	43	75	3.99	4	
RSC 0401	4.01	19	43	75	4	4	
RSC 0402	4.02	19	43	75	4	4	
RSC 0403	4.03	19	43	75	4	4	
RSC 0404	4.04	19	43	75	4	4	
RSC 0405	4.05	19	43	75	4	4	
RSC 0495	4.95	23	52	86	4.95	4	
RSC 0496	4.96	23	52	86	4.96	4	
RSC 0497	4.97	23	52	86	4.97	4	
RSC 0498	4.98	23	52	86	4.98	4	
RSC 0499	4.99	23	52	86	4.99	4	
RSC 0501	5.01	23	52	86	5	4	
RSC 0502	5.02	23	52	86	5	4	
RSC 0503	5.03	23	52	86	5	4	
RSC 0504	5.04	23	52	86	5	4	
RSC 0505	5.05	23	52	86	5	4	
RSC 0595	5.95	26	57	93	5.95	6	
RSC 0596	5.96	26	57	93	5.96	6	
RSC 0597	5.97	26	57	93	5.97	6	
RSC 0598	5.98	26	57	93	5.98	6	
RSC 0599	5.99	26	57	93	5.99	6	
RSC 0601	6.01	26	57	93	6	6	
RSC 0602	6.02	26	57	93	6	6	
RSC 0603	6.03	26	57	93	6	6	

全鎢鋼機械絞刀

Solid Carbide Machine Reamer



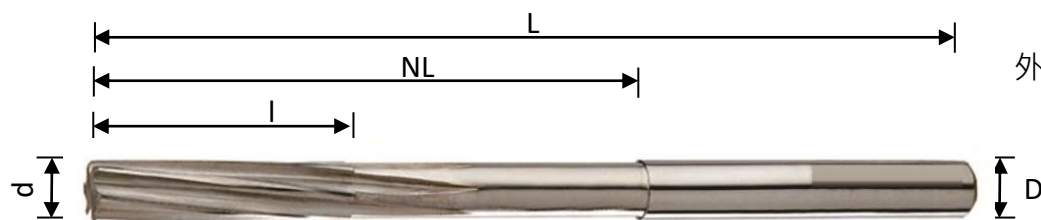
A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 0604	6.04	26	57	93	6	6	
RSC 0605	6.05	26	57	93	6	6	
RSC 0695	6.95	31	69	109	6.95	6	
RSC 0696	6.96	31	69	109	6.96	6	
RSC 0697	6.97	31	69	109	6.97	6	
RSC 0698	6.98	31	69	109	6.98	6	
RSC 0699	6.99	31	69	109	6.99	6	
RSC 0701	7.01	31	69	109	7	6	
RSC 0702	7.02	31	69	109	7	6	
RSC 0703	7.03	31	69	109	7	6	
RSC 0704	7.04	31	69	109	7	6	
RSC 0705	7.05	31	69	109	7	6	
RSC 0795	7.95	33	75	117	7.95	6	
RSC 0796	7.96	33	75	117	7.96	6	
RSC 0797	7.97	33	75	117	7.97	6	
RSC 0798	7.98	33	75	117	7.98	6	
RSC 0799	7.99	33	75	117	7.99	6	
RSC 0801	8.01	33	75	117	8	6	
RSC 0802	8.02	33	75	117	8	6	
RSC 0803	8.03	33	75	117	8	6	
RSC 0804	8.04	33	75	117	8	6	
RSC 0805	8.05	33	75	117	8	6	

全鎢鋼機械絞刀

Solid Carbide Machine Reamer



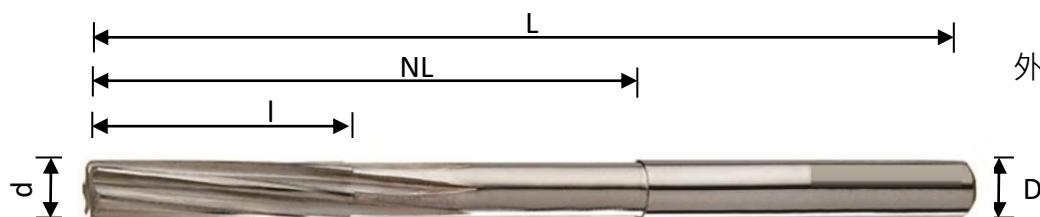
A- 左旋右刃7°
外徑公差: +0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 0895	8.95	36	81	125	8.95	6	
RSC 0896	8.96	36	81	125	8.96	6	
RSC 0897	8.97	36	81	125	8.97	6	
RSC 0898	8.98	36	81	125	8.98	6	
RSC 0899	8.99	36	81	125	8.99	6	
RSC 0901	9.01	36	81	125	9.0	6	
RSC 0902	9.02	36	81	125	9.0	6	
RSC 0903	9.03	36	81	125	9.0	6	
RSC 0904	9.04	36	81	125	9.0	6	
RSC 0905	9.05	36	81	125	9.0	6	
RSC 0995	9.95	38	87	133	9.95	6	
RSC 0996	9.96	38	87	133	9.96	6	
RSC 0997	9.97	38	87	133	9.97	6	
RSC 0998	9.98	38	87	133	9.98	6	
RSC 0999	9.99	38	87	133	9.99	6	
RSC 1001	10.01	38	87	133	10.0	6	
RSC 1002	10.02	38	87	133	10.0	6	
RSC 1003	10.03	38	87	133	10.0	6	
RSC 1004	10.04	38	87	133	10.0	6	
RSC 1005	10.05	38	87	133	10.0	6	
RSC 1095	10.95	41	96	142	10.95	6	
RSC 1096	10.96	41	96	142	10.96	6	

全鎢鋼機械絞刀

Solid Carbide Shank Machine Reamer

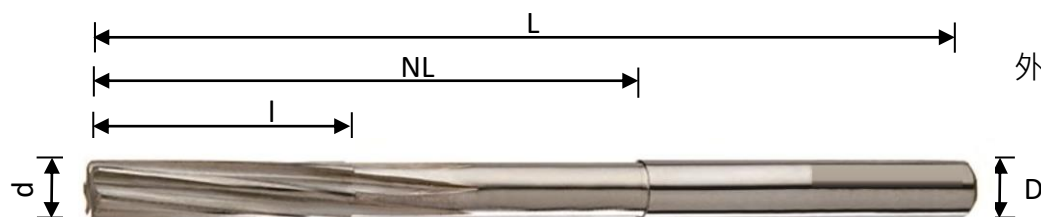


A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 1097	10.97	41	96	142	10.97	6	
RSC 1098	10.98	41	96	142	10.98	6	
RSC 1099	10.99	41	96	142	10.99	6	
RSC 1101	11.01	41	96	142	11.0	6	
RSC1103	11.03	41	96	142	11.0	6	
RSC1104	11.04	41	96	142	11.0	6	
RSC 1105	11.05	41	96	142	11.0	6	
RSC 1195	11.95	44	105	151	11.95	6	
RSC 1196	11.96	44	105	151	11.96	6	
RSC1197	11.97	44	105	151	11.97	6	
RSC 1198	11.98	44	105	151	11.98	6	
RSC 1199	11.99	44	105	151	11.99	6	
RSC 1201	12.01	44	105	151	12.0	6	
RSC 1202	12.02	44	105	151	12.0	6	
RSC 1203	12.03	44	105	151	12.0	6	
RSC 1204	12.04	44	105	151	12.0	6	
RSC 1205	12.05	44	105	151	12.0	6	
RSC 1295	12.95	44	105	151	12.95	6	
RSC 1296	12.96	44	105	151	12.96	6	
RSC 1297	12.97	44	105	151	12.97	6	
RSC 1298	12.98	44	105	151	12.98	6	
RSC 1299	12.99	44	105	151	12.99	6	
RSC 1301	13.01	44	105	151	13.0	6	
RSC 1302	13.02	44	105	151	13.0	6	

全鎢鋼機械絞刀 Solid Carbide Machine Reamer



A- 左旋右刃7°
外徑公差：+0.003~+0.005

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 1303	13.03	44	105	151	13.0	6	
RSC 1304	13.04	44	105	151	13.0	6	
RSC 1305	13.05	44	105	151	13.0	6	
RSC 1401	14.01	44	105	151	14.0	6	
RSC 1402	14.02	44	105	151	14.0	6	
RSC 1403	14.03	44	105	151	14.0	6	
RSC 1404	14.04	44	105	151	14.0	6	
RSC 1405	14.05	44	105	151	14.0	6	
RSC 1501	15.01	44	105	151	15.0	6	
RSC 1502	15.02	44	105	151	15.0	6	
RSC 1503	15.03	44	105	151	15.0	6	
RSC 1504	15.04	44	105	151	15.0	6	
RSC 1505	15.05	44	105	151	15.0	6	
RSC 1601	16.01	44	105	151	16.0	6	
RSC 1602	16.02	44	105	151	16.0	6	
RSC 1603	16.03	44	105	151	16.0	6	
RSC 1604	16.04	44	105	151	16.0	6	
RSC 1604	16.05	44	105	151	16.0	6	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



最適合加工
Most Suitable



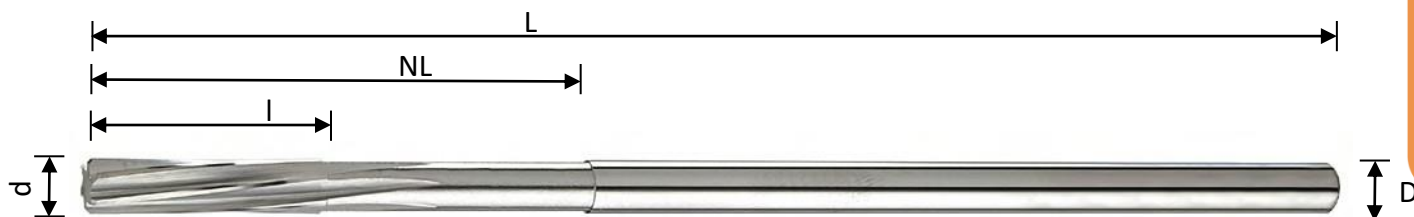
適合加工
Suitable



可加工
Machinable

全鎢鋼直柄機械絞刀-加長型

Extra-Long Solid Carbide Straight-Shank Machine Reamer



A- 左旋右刃7° 外徑公差: +0.002~+0.008 單位:mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
RSC 030L	3	15	32	100	3	4	
RSC 040L	4	19	43	120	4	4	
RSC 050L	5	23	52	132	5	4	
RSC 060L	6	26	57	150	6	6	
RSC 070L	7	31	69	150	7	6	
RSC 080L	8	33	75	150	8	6	
RSC 090L	9	36	81	180	9	6	
RSC 100L	10	38	87	180	10	6	

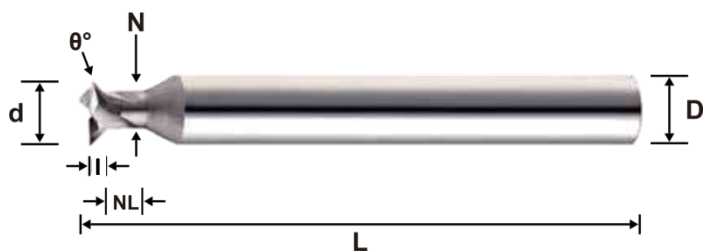
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

鎢鋼鳩尾槽銑刀

Carbide Dovetail Cutter



單位(unit) : mm

角度 θ	外徑 d	刃長 l	頸徑 N	有效長 NL	柄徑 D	刃數 Z	全長 L	單價 Price
45°	3	0.8	1.4	3	6	4	60	
	4	1.0	2	3	4/6	4	50/60	
	5	1.2	2.5	4	6	4	60	
	6	1.4	3	4	6	4	60	
	8	1.9	4	5	8	4/6	60	
	10	2.4	5	6	10	4/6	75	
	12	2.9	6	7	12	4/6	75	
60°	3	1.2	1.5	3	6	4	60	
	4	1.6	2	3.5	6	4	60	
	5	2.2	2.3	4	6	4	60	
	6	2.7	2.7	4	6	4	60	
	8	3.7	3.6	5	8	4/6	60	
	10	4.6	4.5	6	10	4/6	75	
	12	5.6	5.4	7	12	4/6	75	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

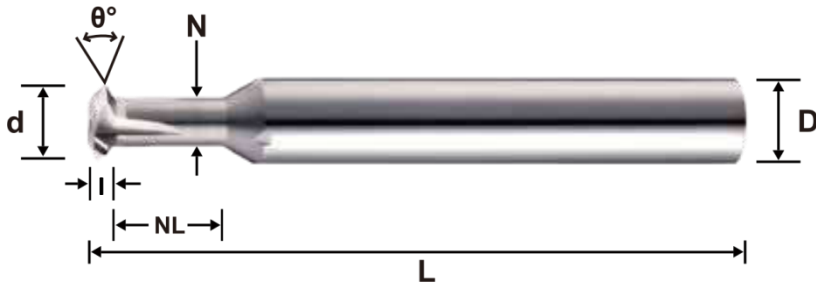

 最適合加工
Most Suitable

 適合加工
Suitable

 可加工
Machinable

鎢鋼等角鳩尾槽銑刀

Carbide Equal-Angle Dovetail Cutter



單位(unit) : mm

角度 θ	外徑 d	刃長 l	頸徑 N	有效長 NL	柄徑 D	刃數 Z	全長 L	單價 Price
60°	4	1.2	1.8	3	4	4	50	
	6	1.8	2.7	4	6	4	60	
	8	2.4	3.6	5	8	6	60	
	10	3.1	4.5	6	10	6	75	
	12	3.7	5.4	7	12	6	75	
90°	4	2	2	4	4	4	50	
	6	3	3	4	6	4	60	
	8	3.8	4	5	8	6	60	
	10	4.8	5	6	10	6	75	
	12	5.8	6	7	12	6	75	

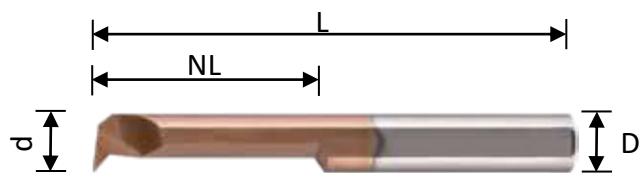
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

複合式自動車床-內孔車刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Turning Tool

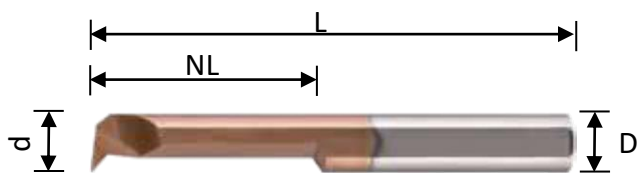


單位(unit) : mm

外徑 d	R角 R	有效長 NL	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
2.8	0.1	10	0.6	3.7	4	50	3	
2.8	0.1	15	0.6	3.7	4	50	3	
2.8	0.1	21	0.6	3.7	4	60	3	
3.8	0.1	12	0.8	3.7	4	50	4	
3.8	0.2	12	0.8	3.7	4	50	4	
3.8	0.1	20	0.8	3.7	4	60	4	
3.8	0.2	20	0.8	3.7	4	60	4	
3.8	0.1	28	0.8	3.7	4	75	4	
3.8	0.2	28	0.8	3.7	4	75	4	
4.8	0.1	15	1	5.6	6	50	5	
4.8	0.2	15	1	5.6	6	50	5	
4.8	0.1	25	1	5.6	6	75	5	
4.8	0.2	25	1	5.6	6	75	5	
4.8	0.1	35	1	5.6	6	75	5	
4.8	0.2	35	1	5.6	6	75	5	
5.6	0.2	20	1.5	5.6	6	60	6	
5.6	0.2	30	1.5	5.6	6	70	6	
5.6	0.2	42	1.5	5.6	6	75	6	
6.6	0.2	21	2	7.4	8	60	7	
6.6	0.2	35	2	7.4	8	75	7	
6.6	0.2	49	2	7.4	8	100	7	
7.6	0.2	25	2	7.4	8	75	8	
7.6	0.2	40	2	7.4	8	80	8	
7.6	0.2	56	2	7.4	8	100	8	

複合式自動車床-內孔車刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Turning Tool



單位:mm

外徑 d	R角 R	有效長 NL	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
9.6	0.2	30	2.5	9.3	10	75	10	
9.6	0.2	50	2.5	9.3	10	100	10	
9.6	0.2	70	2.5	9.3	10	120	10	

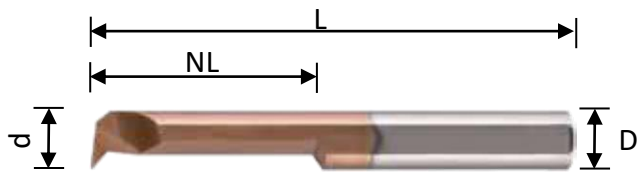
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

複合式自動車床-內孔車刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Turning Tool



單位(unit) : mm

外徑 d	有效長 NL	平面 M	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
2.8	10	0.2	0.6	3.7	4	50	3	
2.8	15	0.2	0.6	3.7	4	50	3	
2.8	21	0.2	0.6	3.7	4	60	3	
3.8	12	0.3	0.8	3.7	4	50	4	
3.8	20	0.3	0.8	3.7	4	60	4	
3.8	28	0.3	0.8	3.7	4	75	4	
4.8	15	0.4	1	5.6	6	50	5	
4.8	25	0.4	1	5.6	6	60	5	
4.8	35	0.4	1	5.6	6	75	5	
5.6	20	0.4	1.5	5.6	6	60	6	
5.6	30	0.4	1.5	5.6	6	75	6	
5.6	42	0.4	1.5	5.6	6	80	6	
6.6	21	0.5	2	7.4	8	60	7	
6.6	35	0.5	2	7.4	8	75	7	
6.6	49	0.5	2	7.4	8	100	7	
7.6	25	0.5	2	7.4	8	75	8	
7.6	40	0.5	2	7.4	8	80	8	
7.6	56	0.5	2	7.4	8	100	8	
9.6	30	0.5	2.5	9.3	10	75	10	
9.6	50	0.5	2.5	9.3	10	100	10	
9.6	70	0.5	2.5	9.3	10	120	10	

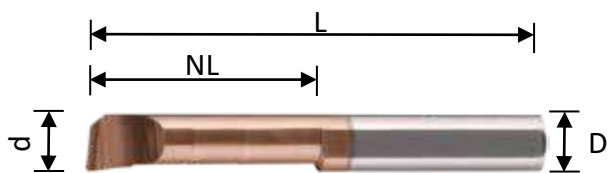
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



複合式自動車床-內孔車刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Turning Tool

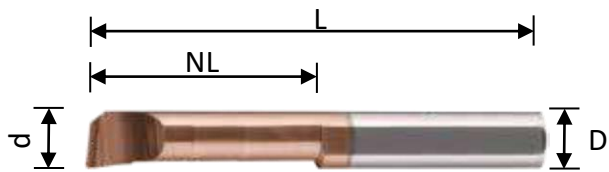


單位(unit) : mm

外徑 d	有效長 NL	平面 M	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
1.8	6	0.1	0.25	3.7	4	50	2	
1.8	10	0.1	0.25	3.7	4	50	2	
1.8	14	0.1	0.25	3.7	4	50	2	
2.8	9	0.1	0.3	3.7	4	50	3	
2.8	15	0.1	0.3	3.7	4	50	3	
2.8	21	0.1	0.3	3.7	4	60	3	
3.8	12	0.1	0.5	3.7	4	50	4	
3.8	20	0.1	0.5	3.7	4	60	4	
3.8	20	0.2	0.5	3.7	4	60	4	
3.8	28	0.1	0.5	3.7	4	75	4	
3.8	28	0.2	0.5	3.7	4	75	4	
4.8	15	0.1	0.5	5.5	6	60	5	
4.8	15	0.2	0.5	5.5	6	60	5	
4.8	25	0.1	0.5	5.5	6	75	5	
4.8	25	0.2	0.5	5.5	6	75	5	
4.8	35	0.1	0.5	5.5	6	75	5	
4.8	35	0.2	0.5	5.5	6	75	5	

複合式自動車床-內孔車刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Turning Tool



單位(unit) : mm

外徑 d	有效長 NL	平面 M	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
5.8	18	0.2	0.5	5.5	6	75	6	
5.8	30	0.2	0.5	5.5	6	75	6	
5.8	42	0.2	0.5	5.5	6	80	6	
6.8	21	0.2	0.5	7.4	8	75	7	
6.8	35	0.2	0.5	7.4	8	75	7	
6.8	49	0.2	0.5	7.4	8	100	7	
7.8	24	0.2	0.7	7.4	8	60	8	
7.8	40	0.2	0.7	7.4	8	75	8	
7.8	56	0.2	0.7	7.4	8	100	8	

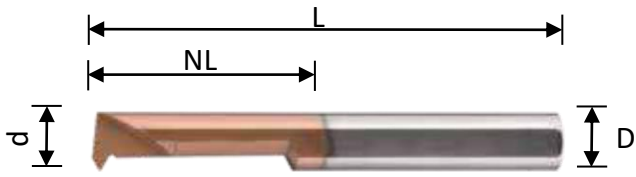
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



複合式自動車床-內孔牙刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Threading Tool



單位(unit) : mm

度數 Angle	外徑 d	厚度 W±0.03	有效長 NL	R角 R	牙的中心 h	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
60°	3.8	1.6	15	0.04	0.8	1.3	3.7	4	50	4.5	
	5	2	20	0.05	1	1.6	5.5	6	60	6	
	7	3	30	0.07	1.5	2	7.4	8	75	8	

單位(unit) : mm

度數 Angle	外徑 d	厚度 W±0.03	有效長 NL	R角 R	牙的中心 h	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
55°	3.8	1.5	15	0.05	0.75	1.3	3.7	4	50	4.5	
	5	1.8	20	0.1	0.9	1.6	5.5	6	60	6	
	7	2.8	30	0.1	1.4	2	7.4	8	75	8	

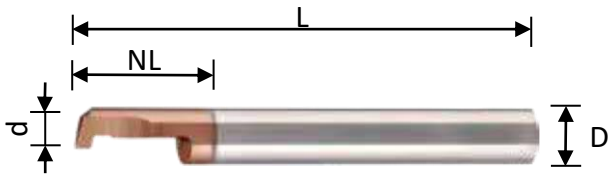
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

複合式自動車床-內孔槽刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Grooving Tool

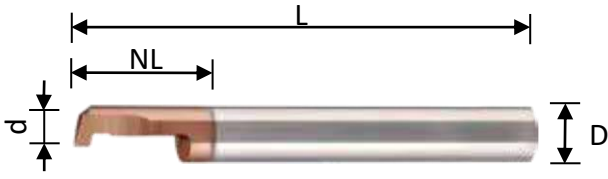


單位(unit) : mm

外徑 d	厚度 W±0.03	有效長 NL	上下R角 R1/R2	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
3.5	0.5	10	0.03	0.8	3.7	4	50	4	
3.5	1	10	0.05	0.8	3.7	4	50	4	
3.5	1.5	10	0.1	0.8	3.7	4	50	4	
3.5	2	10	0.2	0.8	3.7	4	50	4	
3.9	0.5	15	0.05	1.0	3.7	4	50	5	
3.9	1	15	0.05	1.0	3.7	4	50	5	
3.9	1.5	15	0.1	1.0	3.7	4	50	5	
3.9	2	15	0.2	1.0	3.7	4	50	5	
4.8	1	15	0.05	1.8	5.5	6	60	6	
4.8	1.5	15	0.1	1.8	5.5	6	60	6	
4.8	2	15	0.2	1.8	5.5	6	60	6	
5.8	1	15	0.05	2.0	5.5	6	60	7	
5.8	1.5	15	0.1	2.0	5.5	6	60	7	
5.8	2	15	0.2	2.0	5.5	6	60	7	
6.8	1	20	0.05	2.0	7.4	8	60	8	
6.8	1.5	20	0.1	2.0	7.4	8	60	8	
6.8	2	20	0.2	2.0	7.4	8	60	8	

複合式自動車床-內孔槽刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Grooving Tool



單位(unit) : mm

外徑 d	厚度 W±0.03	有效長 NL	上下R角 R1/R2	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
8.5	1	25	0.05	2.5	9.3	10	75	10	
8.5	1.5	25	0.1	2.5	9.3	10	75	10	
8.5	2	25	0.2	2.5	9.3	10	75	10	
8.5	3	25	0.2	3	9.3	10	75	10	
9.8	1	35	0.05	2.75	9.3	10	80	12	
9.8	1.5	35	0.1	2.75	9.3	10	80	12	
9.8	2	35	0.2	2.75	9.3	10	80	12	
9.8	3	35	0.2	3	9.3	10	80	12	

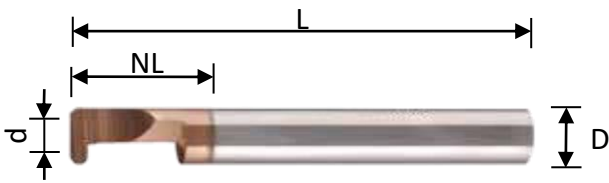
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

複合式自動車床-內孔圓槽刀

Swiss-Type CNC Lathe – Internal Radius Grooving Tool



單位(unit) : mm

外徑 d	厚度 W±0.03	有效長 NL	上下R角 R1/ R2	車削深 Turning Depth	平面寬度 W	柄徑 D	全長 L	工作直徑 Working Diameter	單價 Price
3.6	1	10	0.5	0.8	3.7	4	50	4	
3.6	1.5	10	0.75	1	3.7	4	50	4	
3.6	2	10	1	1.2	3.7	4	50	4	
3.9	1	15	0.5	1.2	3.7	4	50	5	
3.9	1.5	15	0.75	1.2	3.7	4	50	5	
3.9	2	15	1	1.5	3.7	4	50	5	
4.8	1	15	0.5	1.5	5.5	6	60	6	
4.8	1.5	15	0.75	1.5	5.5	6	60	6	
4.8	2	15	1	1.5	5.5	6	60	6	
6.8	1	20	0.5	2	7.3	8	60	8	
6.8	1.5	20	0.75	2	7.3	8	60	8	
6.8	2	20	1	2.5	7.3	8	60	8	
8.5	1	25	0.5	2.5	9.2	10	75	10	
8.5	1.5	25	0.75	2.5	9.2	10	75	10	
8.5	2	25	1	2.5	9.2	10	75	10	
8.5	2.5	25	1.25	2.5	9.2	10	75	10	
8.5	4	25	2	2.5	9.2	10	75	10	
9.8	1	35	0.5	2.5	9.2	10	80	12	
9.8	1.5	35	0.75	2.5	9.2	10	80	12	
9.8	2	35	1	2.5	9.2	10	80	12	
9.8	2.5	35	1.25	2.5	9.2	10	80	12	
9.8	4	35	2	2.5	9.2	10	80	12	

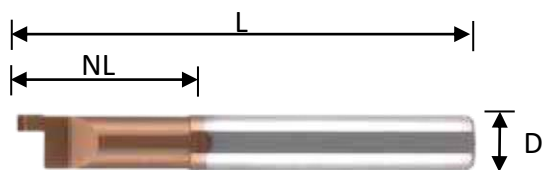
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre- Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



複合式自動車床-端面槽刀

Swiss-Type CNC Lathe – Face Grooving Tool



單位(unit) : mm

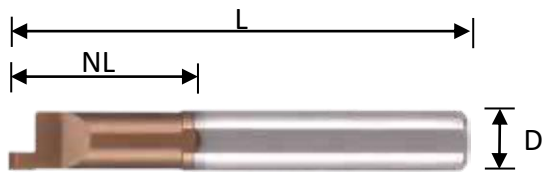
厚度 W±0.03	有效長 NL	車削深 Turning Depth	柄徑 D	全長 L	最小孔徑 Min. Hole Dia.	單價 Price
0.75	15	1.2	4	50	5	
1	15	1.5	4	50	5	
0.75	22	1.2	5	50	6	
1	22	1.5	5	50	6	
1.5	22	2.5	5	50	6	
1	22	1.5	6	50	8	
1.5	22	2.5	6	50	8	
2	22	3	6	50	8	
2.5	22	3.5	8	60	10	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

複合式自動車床-端面槽刀 Swiss-Type CNC Lathe – Face Grooving Tool



單位(unit) : mm

厚度 W±0.03	有效長 NL	車削深 Turning Depth	柄徑 D	全長 L	最小孔徑 Min. Hole Dia.	單價 Price
0.75	15	1.2	4	50	5	
1	15	1.5	4	50	5	
0.75	22	1.2	5	50	6	
1	22	1.5	5	50	6	
1.5	22	2.5	5	50	6	
1	22	1.5	6	50	8	
1.5	22	2.5	6	50	8	
2	22	3	6	50	8	
2.5	22	3.5	8	60	10	

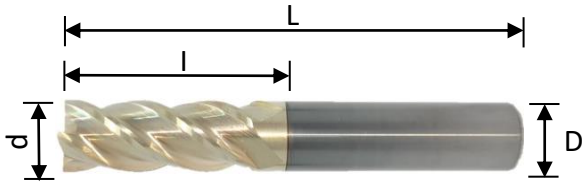
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	◎	◎	○	X	X	○	X	X	X	X



ME4E 4刃端銑刀

4-Flute End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
ME4E-0103-d4	1	3	50	4	
ME4E-01504-d4	1.5	4	50	4	
ME4E-0206-d4	2	6	50	4	
ME4E-02508-d4	2.5	8	50	4	
ME4E-0308-d4	3	8	50	4	
ME4E-0410	4	10	50	4	
ME4E-0513-d6	5	13	50	6	
ME4E-0615	6	15	50	6	
ME4E-0820	8	20	60	8	
ME4E-1025	10	25	75	10	
ME4E-1230	12	30	75	12	
ME4E-1440-d16	14	40	100	16	
ME4E-1640	16	40	100	16	
ME4E-2045	20	45	100	20	

工件材質 Work Material

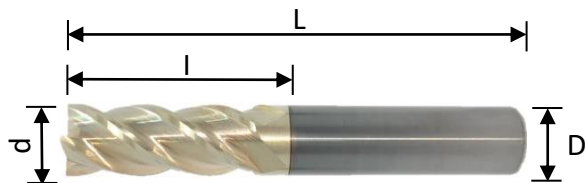
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	○	○	X	X	X	◎	○	○	○	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

ME4S

4刃不等刃變螺旋銑刀

4-Flute Unequal-Pitch Variable-Helix End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
ME4S-0410	4	10	50	6	
ME4S-0513-d6	5	13	50	6	
ME4S-0615	6	15	50	6	
ME4S-0716-d8	7	16	60	8	
ME4S-0820	8	20	60	8	
ME4S-0920-d10	9	20	75	10	
ME4S-1025	10	25	75	10	
ME4S-1130-d12	11	30	75	12	
ME4S-1230	12	30	75	12	
ME4S-1640	16	40	100	16	

工件材質 Work Material

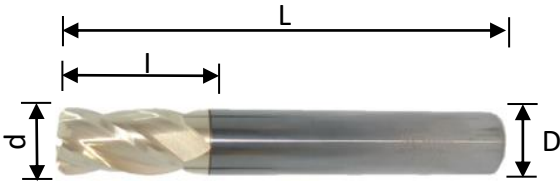
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
◎	○	○	X	X	X	◎	○	○	○	X

最適合加工
Most Suitable適合加工
Suitable可加工
Machinable

MC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



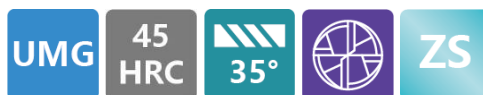
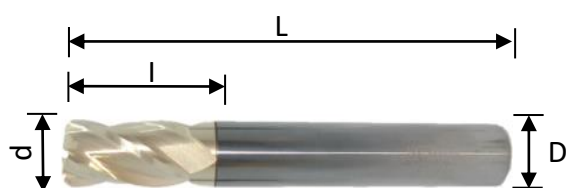
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MC4E-010301	1	3	0.1R	50	4	
MC4E-010302	1	3	0.2R	50	4	
MC4E-010303	1	3	0.3R	50	4	
MC4E-0150302	1.5	4	0.2R	50	4	
MC4E-0150303	1.5	4	0.3R	50	4	
MC4E-020602	2	6	0.2R	50	4	
MC4E-020603	2	6	0.3R	50	4	
MC4E-020605	2	6	0.5R	50	4	
MC4E-0250802	2.5	8	0.2R	50	4	
MC4E-030802	3	8	0.2R	50	4	
MC4E-030803	3	8	0.3R	50	4	
MC4E-030805	3	8	0.5R	50	4	
MC4E-030810	3	8	1R	50	4	
MC4E-041002	4	10	0.2R	50	4	
MC4E-041003	4	10	0.3R	50	4	
MC4E-041005	4	10	0.5R	50	4	
MC4E-041010	4	10	1R	50	4	
MC4E-041015	4	10	1.5R	50	4	
MC4E-051302	5	13	0.2R	50	6	
MC4E-051303	5	13	0.3R	50	6	

MC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



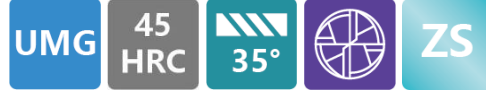
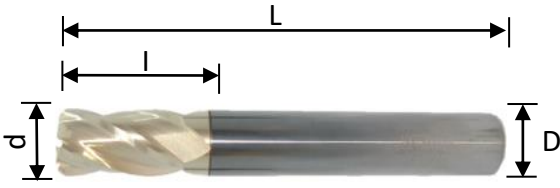
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MC4E-051305	5	13	0.5R	50	6	
MC4E-051310	5	13	1R	50	6	
MC4E-061502	6	15	0.2R	50	6	
MC4E-061503	6	15	0.3R	50	6	
MC4E-061505	6	15	0.5R	50	6	
MC4E-061510	6	15	1R	50	6	
MC4E-061515	6	15	1.5R	50	6	
MC4E-061520	6	15	2R	50	6	
MC4E-082003	8	20	0.3R	60	8	
MC4E-082005	8	20	0.5R	60	8	
MC4E-082010	8	20	1R	60	8	
MC4E-082015	8	20	1.5R	60	8	
MC4E-082020	8	20	2R	60	8	
MC4E-082025	8	20	2.5R	60	8	
MC4E-082030	8	20	3R	60	8	
MC4E-102503	10	25	0.3R	75	10	
MC4E-102505	10	25	0.5R	75	10	
MC4E-102510	10	25	1R	75	10	
MC4E-102515	10	25	1.5R	75	10	
MC4E-102520	10	25	2R	75	10	

MC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MC4E-102525	10	25	2.5R	75	10	
MC4E-102530	10	25	3R	75	10	
MC4E-123003	12	30	0.3R	75	12	
MC4E-123005	12	30	0.5R	75	12	
MC4E-123010	12	30	1R	75	12	
MC4E-123015	12	30	1.5R	75	12	
MC4E-123020	12	30	2R	75	12	
MC4E-123025	12	30	2.5R	75	12	
MC4E-123030	12	30	3R	75	12	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
◎	○	○	X	X	X	◎	○	○	○	X

◎ 最適合加工
Most Suitable

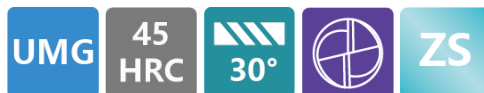
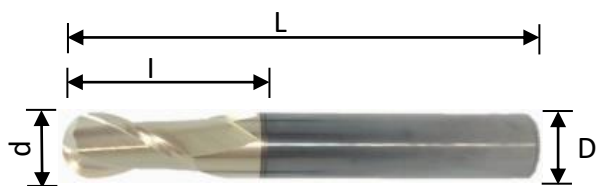
○ 適合加工
Suitable

▲ 可加工
Machinable

MB2E

2刃球刀

2-Flute Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

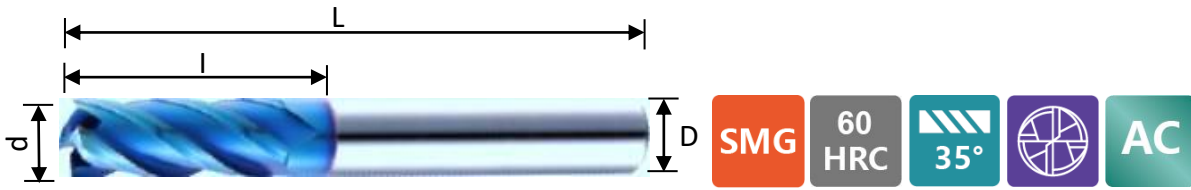
型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
MB2E-010205d4	1	2	0.5R	50	4	
MB2E-01503075-d4	1.5	3	0.75R	50	4	
MB2E-020410-d4	2	4	1R	50	4	
MB2E-02505125-d4	2.5	5	1.25R	50	4	
MB2E-030615-d4	3	6	1.5R	50	4	
MB2E-03507175-d4	3.5	7	1.75R	50	4	
MB2E-040820	4	8	2R	50	4	
MB2E-04509225-d6	4.5	9	2.25R	50	6	
MB2E-051025-d6	5	10	2.5R	50	6	
MB2E-05511275-d6	5.5	11	2.75R	50	6	
MB2E-061230	6	12	3R	50	6	
MB2E-071435-d8	7	14	3.5R	60	8	
MB2E-081640	8	16	4R	60	8	
MB2E-091845-d10	9	18	4.5R	75	10	
MB2E-102050	10	20	5R	75	10	
MB2E-112255-d12	11	22	5.5R	75	12	
MB2E-122460	12	24	6R	75	12	
MB2E-142870-d16	14	28	7R	100	16	
MB2E-163280	16	32	8R	100	16	
MB2E-183690-d20	18	36	9R	100	20	
MB2E-2040100	20	40	10R	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
◎	○	○	X	X	X	◎	○	○	○	X



HE4E

4刃端銑刀
4-Flute End Mill

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
HE4E-0125-d3	1	2.5	50	4	
HE4E-01503-d3	1.5	3	50	4	
HE4E-0205-d3	2	5	50	4	
HE4E-02506-d3	2.5	6	50	4	
HE4E-0306-d3	3	6	50	4	
HE4E-0409	4	9	50	4	
HE4E-0512-d6	5	12	50	6	
HE4E-0613	6	13	50	6	
HE4E-0720-d8	7	20	60	8	
HE4E-0820	8	20	60	8	
HE4E-0925-d10	9	25	75	10	
HE4E-1025	10	25	75	10	
HE4E-1230	12	30	75	12	
HE4E-1640	16	40	100	16	

工件材質 Work Material

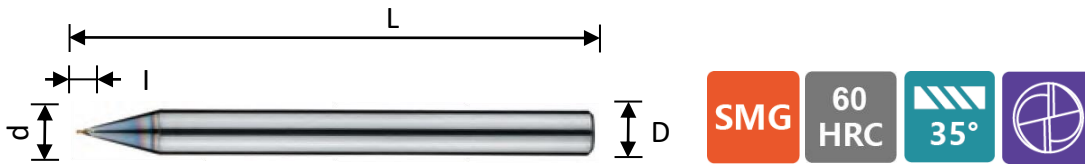
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
○	○	◎	◎	◎	X	◎	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

UMDHA

2刃微小徑端銑刀

2-Flute Micro-Diameter End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
UMDHA 0022	0.2	0.3	45	4	
UMDHA 0032	0.3	0.45	45	4	
UMDHA 0042	0.4	0.6	45	4	
UMDHA 0052	0.5	0.75	45	4	
UMDHA 0062	0.6	0.9	45	4	
UMDHA 0072	0.7	1.05	45	4	
UMDHA 0082	0.8	1.2	45	4	
UMDHA 0092	0.9	1.35	45	4	
UMDHA 0102	1	1.5	45	4	

工件材質 Work Material

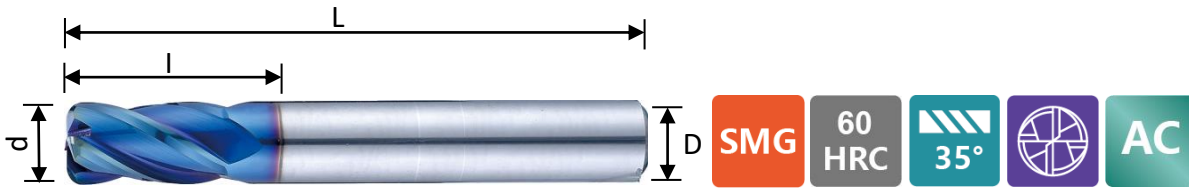
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
○	○	◎	◎	◎	X	◎	X	X	X	X



HC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



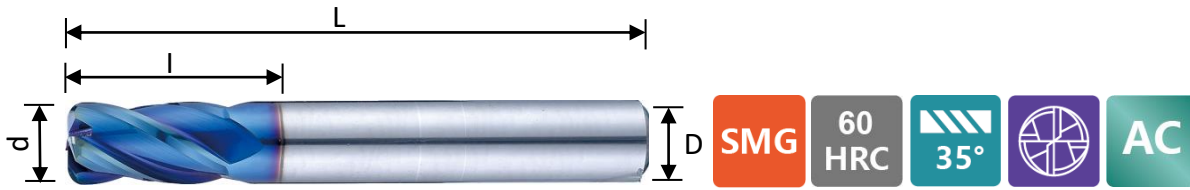
單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
HC4E-012502-d4	1	2.5	0.2R	50	4	
HC4E-012503-d4	1	2.5	0.3R	50	4	
HC4E-01250302-d4	1.5	3	0.2R	50	4	
HC4E-0150303-d4	1.5	3	0.3R	50	4	
HC4E-020503-d4	2	5	0.3R	50	4	
HC4E-020505-d4	2	5	0.5R	50	4	
HC4E-0250605-d4	2.5	6	0.5R	50	4	
HC4E-030602-d4	3	6	0.2R	50	4	
HC4E-030603-d4	3	6	0.3R	50	4	
HC4E-030605-d4	3	6	0.5R	50	4	
HC4E-030610-d4	3	6	1R	50	4	
HC4E-040902	4	9	0.2R	50	4	
HC4E-040903	4	9	0.3R	50	4	
HC4E-040905	4	9	0.5R	50	4	
HC4E-040910	4	9	1R	50	4	
HC4E-040915	4	9	1.5R	50	4	
HC4E-051202-d6	5	12	0.2R	50	6	
HC4E-051203-d6	5	12	0.3R	50	6	
HC4E-051205-d6	5	12	0.5R	50	6	
HC4E-051210-d6	5	12	1R	50	6	

HC4E

4刃圓鼻刀

4-Flute Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
HC4E-061602	6	16	0.2R	50	6	
HC4E-061603	6	16	0.3R	50	6	
HC4E-061605	6	16	0.5R	50	6	
HC4E-061610	6	16	1R	50	6	
HC4E-061620	6	16	2R	50	6	
HC4E-082003	8	20	0.3R	60	8	
HC4E-082005	8	20	0.5R	60	8	
HC4E-082010	8	20	1R	60	8	
HC4E-082020	8	20	2R	60	8	
HC4E-102505	10	25	0.5R	75	10	
HC4E-102510	10	25	1R	75	10	
HC4E-102515	10	25	1.5R	75	10	
HC4E-102520	10	25	2R	75	10	
HC4E-102530	10	25	3R	75	10	
HC4E-123005	12	30	0.5R	75	12	
HC4E-123010	12	30	1R	75	12	
HC4E-123015	12	30	1.5R	75	12	
HC4E-123020	12	30	2R	75	12	
HC4E-123030	12	30	3R	75	12	

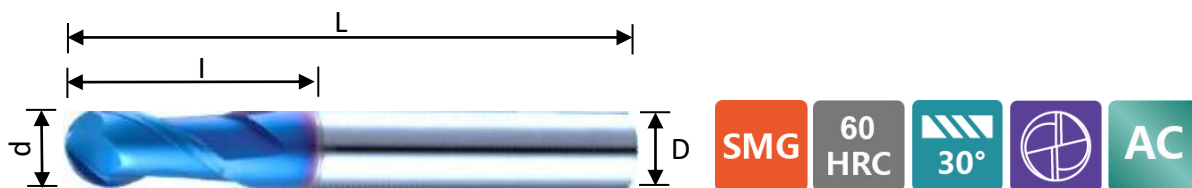
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
○	○	◎	◎	◎	X	◎	X	X	X	X



HB2E 2刃球刀

2-Flute Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
HB2E-011505-d4	1	1.5	0.5R	50	4	
HB2E-0115075	1.5	2.5	0.75R	50	4	
HB2E-020310	2	3	1R	50	4	
HB2E-02504125	2.5	4	1.25R	50	4	
HB2E-030515	3	5	1.5R	50	4	
HB2E-040620	4	6	2R	50	4	
HB2E-050825	5	8	2.5R	50	6	
HB2E-060930	6	9	3R	50	6	
HB2E-071435	7	14	3.5R	60	8	
HB2E-081640	8	16	4R	60	8	
HB2E-091845	9	18	4.5R	75	10	
HB2E-102050	10	20	5R	75	10	
HB2E-122460	12	24	6R	75	12	
HB2E-142470	14	24	7R	100	16	
HB2E-162480	16	24	8R	100	16	

工件材質 Work Material

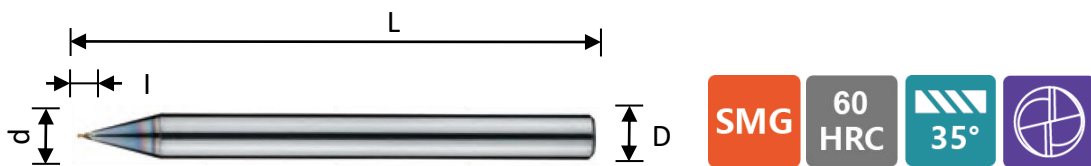
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
○	○	◎	◎	◎	X	◎	X	X	X	X

◎ 最適合加工
Most Suitable○ 適合加工
Suitable▲ 可加工
Machinable

UMBHA

2刃微小徑球型端銑刀

2-Flute Micro-Diameter Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	球頭 Ball Radius	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
UMBHA 0022	0.10R	0.2	0.3	45	4	
UMBHA 0042	0.20R	0.4	0.6	45	4	
UMBHA 0052	0.25R	0.5	0.75	45	4	
UMBHA 0062	0.30R	0.6	0.9	45	4	
UMBHA 0072	0.35R	0.7	1.05	45	4	
UMBHA 0082	0.40R	0.8	1.2	45	4	
UMBHA 0092	0.45R	0.9	1.35	45	4	
UMBHA 0102	0.50R	1	1.5	45	4	

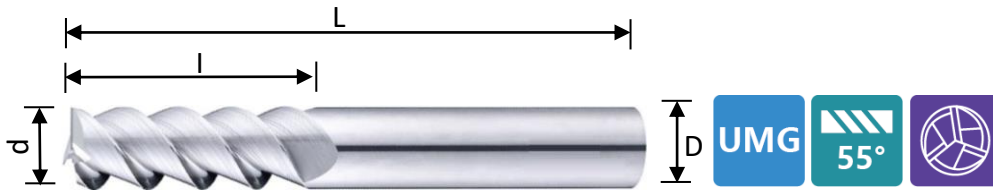
工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	X
○	○	◎	◎	◎	X	◎	X	X	X	X



NE3E 3刃端銑刀55度

3 -Flute 55° End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
NE3E-0103-d4	1	3	50	4	3	
NE3E-01505-d4	1.5	5	50	4	3	
NE3E-0206-d4	2	6	50	4	3	
NE3E-02508-d4	2.5	8	50	4	3	
NE3E-0309-d4	3	9	50	4	3	
NE3E-0412	4	12	50	4	3	
NE3E-0515-d6	5	15	50	6	3	
NE3E-0618	6	18	50	6	3	
NE3E-0721-d8	7	21	60	8	3	
NE3E-0824	8	24	60	8	3	
NE3E-0927-d10	9	27	75	10	3	
NE3E-1030	10	30	75	10	3	
NE3E-1133-d12	11	33	75	12	3	
NE3E-1236	12	36	75	12	3	
NE3E-1445-d16	14	45	100	16	3	
NE3E-1650	16	50	100	16	3	
NE3E-2050	20	50	100	20	3	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

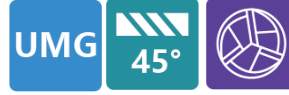
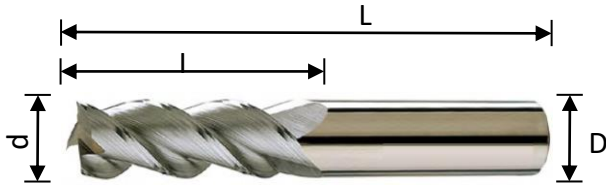
 ⊙ 最適合加工
Most Suitable

 ○ 適合加工
Suitable

 ▲ 可加工
Machinable

AEX

3刃端銑刀45度 3-Flute 45° End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AEX 0303S	3.0	8	50	3	
AEX 0103B	1.0	3	50	4	
AEX 0153B	1.5	4	50	4	
AEX 0203B	2.0	6	50	4	
AEX 0253B	2.5	7	50	4	
AEX 0303B	3.0	8	50	4	
AEX 0353B	3.5	10	50	4	
AEX 0403S	4.0	12	50	4	
AEX 0503S	5.0	15	50	5	
AEX 0203	2.0	6	50	6	
AEX 0303	3.0	8	50	6	
AEX 0403	4.0	12	50	6	
AEX 0503	5.0	15	50	6	
AEX 0603	6.0	18	50	6	
AEX 0803	8.0	20	60	8	
AEX 1003	10.0	30	75	10	
AEX 1203	12.0	32	75	12	
AEX 1603	16.0	50	100	16	
AEX 2003	20.0	50	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

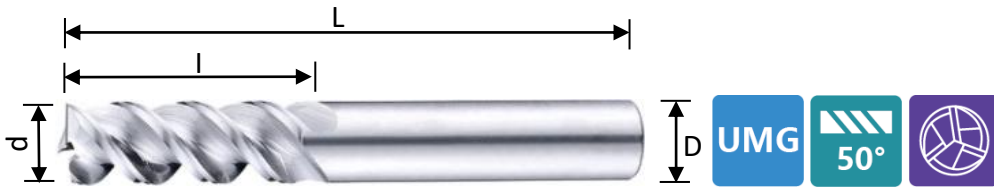
 ⊙ 最適合加工
Most Suitable

 ○ 適合加工
Suitable

 ▲ 可加工
Machinable

NE3B 3刃端銑刀-R溝50度

3 -Flute 50° Helix -Flute End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	單價 Price
NE3B-0103-d4	1	3	50	4	3	
NE3B-01505-d4	1.5	5	50	4	3	
NE3B-0206-d4	2	6	50	4	3	
NE3B-02508-d4	2.5	8	50	4	3	
NE3B-0309-d4	3	9	50	4	3	
NE3B-0412	4	12	50	4	3	
NE3B-0515-d6	5	15	50	6	3	
NE3B-0618	6	18	50	6	3	
NE3B-0721-d8	7	21	60	8	3	
NE3B-0824	8	24	60	8	3	
NE3B-0927-d10	9	27	75	10	3	
NE3B-1030	10	30	75	10	3	
NE3B-1133-d12	11	33	75	12	3	
NE3B-1236	12	36	75	12	3	
NE3B-1445-d16	14	45	100	16	3	
NE3B-1650	16	50	100	16	3	
NE3B-2050	20	50	100	20	3	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable



可加工
Machinable

AEZ

3刃高速鋁用刀

3-Flute High-Speed End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AEZ 0203	2	6	50	6	
AEZ 0303	3	8	50	6	
AEZ 0403	4	11	50	6	
AEZ 0503	5	13	50	6	
AEZ 0603	6	16	50	6	
AEZ 0803	8	20	60	8	
AEZ 1003	10	30	75	10	
AEZ 1203	12	30	75	12	
AEZ 1603	16	40	100	16	
AEZ 2003	20	45	100	20	
AEZ 0603L3	6	18	50	6	
AEZ 0803L3	8	24	60	8	
AEZ 1003L3	10	48	100	10	
AEZ 1203L3	12	36	75	12	
AEZ 1603L3	16	50	150	16	
AEZ 2003L3	20	60	150	20	
AEZ0603LS	6	32	75	6	
AEZ 0803L5	8	45	100	8	
AEZ 1003LS	10	50	100	10	
AEZ 1203LS	12	55	100	12	
AEZ 1603LS	16	80	150	16	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

 ⊙ 最適合加工
Most Suitable

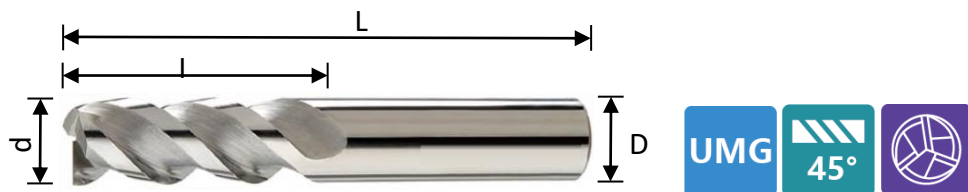
 ○ 適合加工
Suitable

 ▲ 可加工
Machinable

APS

3刃高效率鋁用刀

3-Flute High-Efficiency End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
APS0203	2.0	6	50	6	
APS0303	3.0	9	50	6	
APS0403	4.0	12	50	6	
APS0503	5.0	15	50	6	
APS0603	6.0	18	60	6	
APS0803	8.0	20	60	8	
APS1003	10.0	26	75	10	
APS1203	12.0	30	75	12	
APS1603	16.0	50	100	16	
APS2003	20.0	50	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

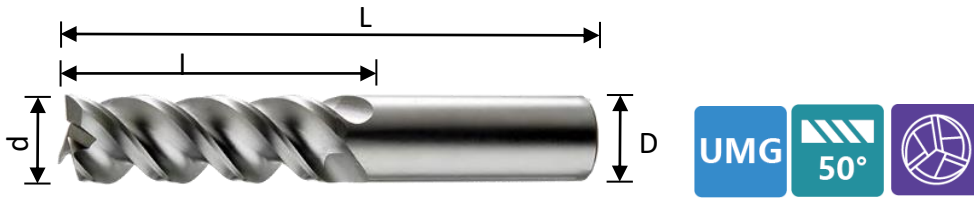


可加工
Machinable

AES

3刃鏡面鋁合金專用刀

3-Flute Mirror-Finish End Mill for Aluminum Alloy



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AES0303S	3.0	9	50	3	
AES 0103B	1.0	3	50	4	
AES0153B	1.5	5	50	4	
AES0203B	2.0	6	50	4	
AES0253B	2.5	8	50	4	
AES0303B	3.0	9	50	4	
AES0353B	3.5	11	50	4	
AES0403S	4.0	12	50	4	
AES0503S	5.0	15	50	5	
AES0203	2.0	6	50	6	
AES0303	3.0	9	50	6	
AES0403	4.0	12	50	6	
AES0453	4.5	14	50	6	
AES0503	5.0	15	50	6	
AES0553	5.5	17	50	6	
AES0603	6.0	18	50	6	
AES0653	6.5	20	60	8	
AES0703	7.0	21	60	8	
AES0803	8.0	24	60	8	
AES0903	9.0	27	75	10	
AES1003	10.0	30	75	10	
AES1103	11.0	33	75	12	
AES1203	12.0	36	75	12	
AES1403	14.0	45	100	14	
AES1603	16.0	50	100	16	
AES2003	20.0	55	100	20	

AES

3刃鏡面鋁合金專用刀

3-Flute Mirror-Finish End Mill for Aluminum Alloy

刃長 4 倍 4D Flute Length

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AES0303BL4	3.0	12	50	4	
AES0404SL4	4.0	16	50	4	
AES0303L4	3.0	12	50	6	
AES0403L4	4.0	16	50	6	
AES0503 L4	5.0	20	50	6	
AES0603L4	6.0	24	60	6	
AES0803L4	8.0	32	75	8	
AES7003 L4	10.0	40	100	10	
AES1203L4	12.0	50	100	12	
AES1603L4	16.0	65	150	16	
AES 2003 L4	20.0	80	150	20	

刃長 5 倍 5D Flute Length

單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AES 0203BL5	2.0	10	50	4	
AES 0303BL5	3.0	15	60	4	
AES 0404SL5	4.0	20	60	4	
AES 0303L5	3.0	15	60	6	
AES 0403L5	4.0	20	60	6	
AES 0503L5	5.0	25	75	6	
AES 0603L5	6.0	30	75	6	
AES 0803L5	8.0	40	100	8	
AES 1003L5	10.0	50	100	10	
AES 1203L5	12.0	60	100	12	
AES 1603L5	16.0	80	150	16	
AES 2003L5	20.0	100	150	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

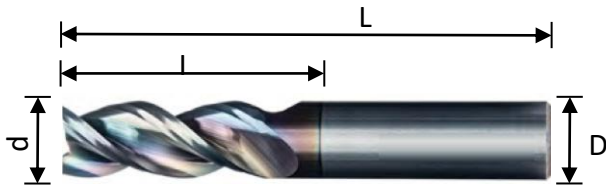


可加工
Machinable

AEZ+H

3刃高速藍彩鑽鋁用端銑刀

3-Flute High-Speed Blue-Coated End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AEZ+H 0603	6	16	50	6	
AEZ+H 0803	8	20	60	8	
AEZ+H 1003	10	30	75	10	
AEZ+H 1203	12	30	75	12	
AEZ+H 1603	16	40	100	16	
AEZ+H 2003	20	45	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



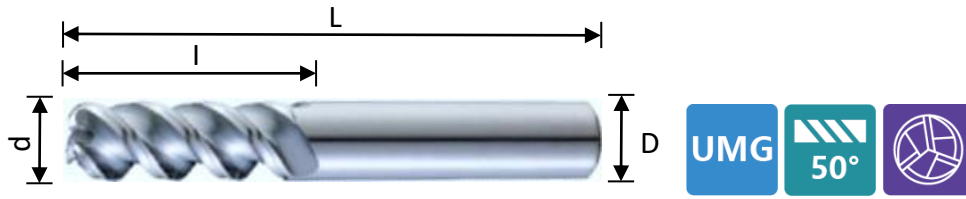
適合加工
Suitable



可加工
Machinable

NC3E 3刃鋁用圓鼻刀

3-Flute Corner Radius End Mill

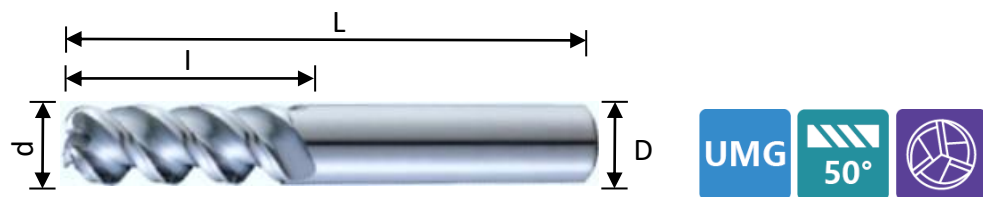


單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
NC3E-AL3R-03005	3	9	0.5R	50	4	
NC3E-AL3R-03010	3	9	1R	50	4	
NC3E-AL3R-04005	4	12	0.5R	50	4	
NC3E-AL3R-04010	4	12	1R	50	4	
NC3E-AL3R-04015	4	12	1.5R	50	4	
NC3E-AL3R-05005	5	15	0.5R	50	6	
NC3E-AL3R-05010	5	15	1R	50	6	
NC3E-AL3R-05015	5	15	1.5R	50	6	
NC3E-AL3R-06005	6	18	0.5R	50	6	
NC3E-AL3R-06010	6	18	1R	50	6	
NC3E-AL3R-06020	6	18	2R	50	8	
NC3E-AL3R-08005	8	24	0.5R	60	8	
NC3E-AL3R-08010	8	24	1R	60	8	
NC3E-AL3R-08015	8	24	1.5R	60	8	
NC3E-AL3R-08020	8	24	2R	60	8	
NC3E-AL3R-10005	10	30	0.5R	75	10	
NC3E-AL3R-10010	10	30	1R	75	10	
NC3E-AL3R-10015	10	30	1.5R	75	10	
NC3E-AL3R-10020	10	30	2R	75	10	
NC3E-AL3R-10030	10	30	3R	75	10	

NC3E 3刃鋁用圓鼻刀

3-Flute Corner Radius End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
NC3E-AL3R-12005	12	36	0.5R	75	12	
NC3E-AL3R-12010	12	36	1R	75	12	
NC3E-AL3R-12015	12	36	1.5R	75	12	
NC3E-AL3R-12020	12	36	2R	75	12	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



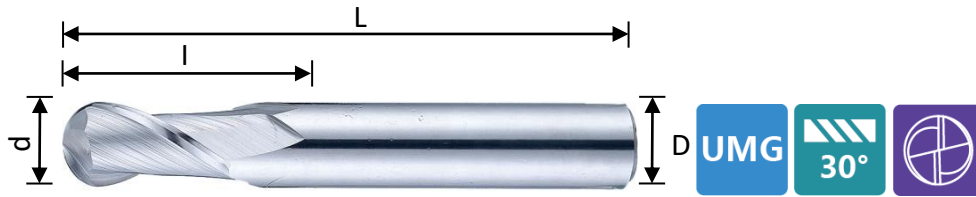
適合加工
Suitable



可加工
Machinable

NB2E 2刃鋁用球刀

2-Flute Ball Nose End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	R角 R	全長 L	柄徑 D	單價 Price
NB2E-AL2B-002	0.2	0.4	0.1	50	4	
NB2E-AL2B-003	0.3	0.6	0.15	50	4	
NB2E-AL2B-004	0.4	0.8	0.2	50	4	
NB2E-AL2B-005	0.5	1	0.25	50	4	
NB2E-AL2B-006	0.6	1.2	0.3	50	4	
NB2E-AL2B-007	0.7	1.4	0.35	50	4	
NB2E-AL2B-008	0.8	1.6	0.4	50	4	
NB2E-AL2B-009	0.9	1.8	0.45	50	4	
NB2E-AL2B-010	1	2	0.5	50	4	
NB2E-AL2B-015	1.5	3	0.75	50	4	
NB2E-AL2B-020	2	4	1	50	4	
NB2E-AL2B-025	2.5	5	1.25	50	4	
NB2E-AL2B-030	3	6	1.5	50	4	
NB2E-AL2B-035	3.5	7	1.75	50	4	
NB2E-AL2B-040	4	8	2	50	4	
NB2E-AL2B-050	5	10	2.5	50	6	
NB2E-AL2B-060	6	12	3	50	6	
NB2E-AL2B-080	8	16	4	60	8	
NB2E-AL2B-100	10	20	5	75	10	
NB2E-AL2B-120	12	24	6	75	12	
NB2E-AL2B-160	16	32	7	100	16	
NB2E-AL2B-200	20	40	8	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

 ⊙ 最適合加工
Most Suitable

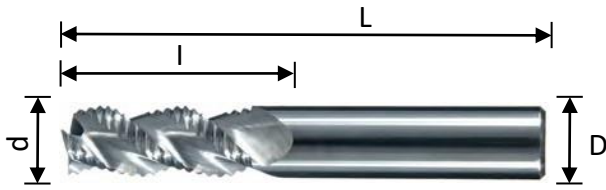
 ○ 適合加工
Suitable

 ▲ 可加工
Machinable

AWC

3刃超微粒鋁用粗銑刀

3-Flute Ultra-Fine-Grain Roughing End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AWC 0403S	4	10	50	4	
AWC 0503	5	12	50	6	
AWC 0603	6	15	50	6	
AWC 0803	8	20	60	8	
AWC 1003	10	25	75	10	
AWC 1203	12	30	75	12	
AWC 1603	16	45	100	16	
AWC 2003	20	45	100	20	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙



最適合加工
Most Suitable



適合加工
Suitable

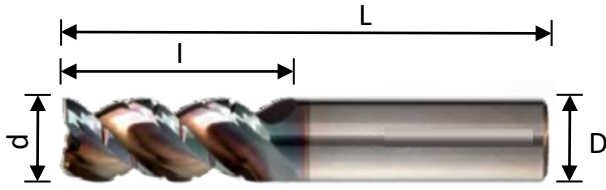


可加工
Machinable

AEZP

3刃藍彩鑽斷屑鋁刀

3-Flute Blue-Coated Chip-Breaker End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AEZP 0603	6	16	50	6	
AEZP 0803	8	20	60	8	
AEZP 1003	10	30	75	10	
AEZP 1203	12	30	75	12	
AEZP 1403	14	35	100	14	
AEZP 1603	16	40	100	16	
AEZP 1803	18	45	100	18	
AEZP 2003	20	50	100	20	

Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

⊙ 最適合加工
Most Suitable

○ 適合加工
Suitable

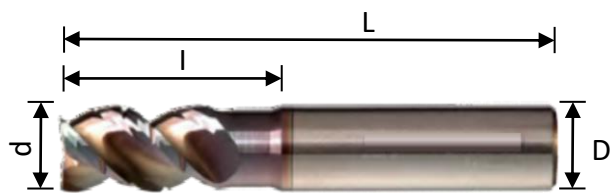
▲ 可加工
Machinable

ECIO 92

AEZPC

3刃藍彩鑽斷屑鋁刀

3-Flute Blue-Coated Chip-Breaker End Mill



單位(unit) : mm

型號 Type NO.	外徑 d	C角 Chanter	刃長 l	有效長 NL	全長 L	柄徑 D	單價 Price
AEZPC 0603 -13L	6	0.1	13	20	50	6	
AEZPC 0803 -20L	8	0.1	20	26	60	8	
AEZPC 1003 -22L	10.0	0.2	30	30	75	10	
AEZPC 1203 -26L	12.0	0.2	30	36	75	12	
AEZPC 1603 -32L	16.0	0.2	40	42	100	16	

工件材質 Work Material

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	預硬鋼 Pre-Hardened Steels	高硬度鋼 High-Hardened			不鏽鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Based Alloy	銅合金 Copper Alloy	鋁合金 Aluminum Alloy
			~50HRC	~60HRC	~65HRC					
~20HRC	20~30HRC	30~45HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	X	X	X	⊙
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	⊙

最適合加工
Most Suitable適合加工
Suitable可加工
Machinable



高性能 CBN / PCD 刀具系列

High-Performance CBN / PCD Tooling Series

CBN刀具 (立方氮化硼 Cubic Boron Nitride)

適用於硬化鋼、鑄鐵等含鐵材料；高耐熱性、高硬度，適合高效率切削，加工穩定，壽命長，精度佳。

Suitable for hardened steel, cast iron, and other ferrous materials. Featuring excellent heat resistance and high hardness, CBN tools are ideal for high-efficiency cutting with stable machining, long tool life, and high accuracy.

▶ **推薦：硬化模具鋼、鑄鐵零件加工**
Recommended: machining hardened mold steel and cast-iron parts.

PCD刀具 (聚晶金剛石 Polycrystalline Diamond)

適用於鋁合金、銅、複合材料等非鐵材料；超高耐磨，適合高速、高精度加工，切削面光滑，降低加工成本。

Suitable for aluminum alloys, copper, composite materials, and other non-ferrous materials. With ultra-high wear resistance, PCD tools are ideal for high-speed, high-precision machining, providing a smooth cutting finish and reducing machining cost.

▶ **推薦：高硅鋁、碳纖複材、塑膠模具加工**
Recommended: machining high-silicon aluminum, carbon-fiber composites, and plastic molds.

歡迎來電 / 來信洽詢，我們提供客製化刀具設計與選型建議
協助您提升生產效率與加工品質！

Feel free to contact us by phone or email. We provide customized cutting tool design and tooling selection recommendations to help you improve productivity and machining quality!



聯絡我們 Contact Us

 +886 4 7910688 #306 魏小姐

 ecio@kenturn.com.tw

 彰化縣線西鄉彰濱工業區線工路1-3號
No. 1-3, Xiangong Rd., Xianxi Township,
Changhua County, Taiwan (R.O.C.)